

湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收
监测报告

建设单位：湖州瑞晨智能制造有限公司

编制单位：湖州瑞晨智能制造有限公司

2024 年 12 月

责 任 表

建设单位法人代表： 陈万东

编制单位法人代表： 陈万东

检测单位法人代表： 厉昌海

项 目 负 责 人： 陈万东

建设单位	湖州瑞晨智能制造有限公司	编制单位	湖州瑞晨智能制造有限公司
电 话	18621139168 (联系人:陈万东)	电 话	18621139168 (联系人:陈万东)
传 真	/	传 真	/
邮 编	313102	邮 编	313102
地 址	浙江省湖州市长兴县 南太湖产业集聚区长兴 分区绿色智能制造产业 园	地 址	浙江省湖州市长兴县 南太湖产业集聚区长兴 分区绿色智能制造产业 园



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：241112054133

名称：杭州瑞环检测有限公司

地址：浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路 1180 号 3 幢 3 层 319 室

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力、授权签字人及授权证书见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由杭州瑞环检测有限公司承担。



许可使用标志



241112054133

发证日期：2024年02月22日

有效日期：2030年02月21日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

目 录

1、项目概况	1
2、验收依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	3
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定	4
2.4 验收目的	4
3、项目建设情况	5
3.1 地理位置及平面布置	5
3.2 建设内容	9
3.3 主要原辅材料及燃料	12
3.4 水源与水平衡	15
3.5 生产工艺	16
3.6 项目变动情况	19
4、环境保护设施	20
4.1 污染治理/处置设施	20
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	23
4.3 其他环境保护措施	26
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 ...	28
5.1 环评主要结论	28
5.2 环评总结论	28
5.3 审批部门审批决定	29
6、验收执行标准	33
6.1 废气	33
6.2 废水	34
6.3 噪声	34
6.4 固废	35
6.5 总量控制指标	35
7、验收监测内容	36
7.1 环境保护设施调试运行效果	36

8、质量保证及质量控制	39
8.1 监测分析方法.....	39
8.2 监测仪器.....	39
8.3 人员资质.....	40
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	40
8.5 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	41
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	41
9、验收监测结果	42
9.1 生产工况.....	42
9.2 环境保护设施调试效果.....	42
10、验收监测结论	51
10.1 环境保护设施调试运行效果.....	51
10.2 总结论.....	52
10.3 建议.....	53
11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收报告表	54
附件 1 湖长环建（2024）73 号文	
附件 2 危险废物委托处置合同	
附件 3 固定污染源排污登记	
附件 4 建设项目调试时间公示	
附件 5 其他需要说明的事项相关说明	
附件 6 检测报告	

1、项目概况

湖州瑞晨智能制造有限公司成立于 2020 年 7 月 3 日，位于浙江省湖州市湖州南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园。

现企业总投资 29897.01 万元，新建厂房及辅助用房共 77550.00 平方米，新增购置数控卧式车床、激光切割机、自动抛丸机、喷砂房、油漆喷涂设备等生产及辅助设备，项目建成后，形成年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台的生产能力。

本项目为新建项目，2024 年 06 月企业委托杭州忠信环保科技有限公司为该项目编制了《湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表》，2024 年 06 月 14 日该项目通过湖州市生态环境局长兴分局审批，湖长环建〔2024〕73 号，详见附件 1；审批内容为年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台。目前，企业尚有部分设备暂未到位，实际产能为年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 50 台，板式空气预热器 30 台，本次为先行验收。

本项目于 2024 年 06 月开工建设，2024 年 10 月竣工并开始调试运行，企业排污登记编号：91330522MA2D49TB33001W。

本项目分阶段进行“新建”建设，其中现阶段先行验收主要为年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 50 台，板式空气预热器 30 台。企业目前现有的项目主体工程及环保治理设施已建设完成，投入试运行，运行工况达到生产能力 75%以上，具备建设项目竣工环境保护先行验收监测的条件。

根据环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、浙江省环境保护厅浙环发〔2009〕89 号文《关于印发〈浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定〉的通知》及国家生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》2018 年第 9 号公告的规定和要求，以及建设单位提供的建设项目环境影响报告表等有关资料，湖州瑞晨智能制造有限公司委托杭州瑞环检测有限公司于 2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日进行环境保护设施竣工验收监测工作。湖州瑞晨智能制造有限公司在客

湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空
气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

观事实的基础上编制了本项目环境保护验收监测报告。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

（1）《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号，2015 年 1 月 1 日起施行）；

（2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29 修订）；

（3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日修订施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订施行）；

（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）；

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，于 2020 年 9 月 1 日施行）；

（7）《建设项目环境保护管理条例》，国务院令 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行；

（8）《关于印发〈浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定〉的通知》，浙江省环境保护厅浙环发[2009]89 号；

（9）《浙江省建设项目环境保护管理办法》，浙江省人民政府令第 364 号，2021 年 2 月 10 日修订施行。

（10）《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.7.1 施行）；

（11）关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688 号，2020 年 12 月 16 日。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

（1）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号）；

（2）关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，国环规环评[2017]4 号；

（3）关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

1、《湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表》，杭州忠信环保科技有限公司，2024 年 06 月；

2、《关于湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表的审查意见》，湖州市生态环境局长兴分局，湖长环建〔2024〕73 号，2024 年 06 月 14 日。

2.4 验收目的

（1）通过实地调查、监测，评价该工程项目各类污染物的排放浓度是否达到国家有关排放标准的要求，考核污染物排放总量是否符合总量控制指标要求。

（2）通过实地调查、监测，检查该工程项目是否落实了环境影响报告表批复的有关措施与要求，考核该工程项目环保设施建设、运行指标是否达到了工程设计要求，检查其排污口设置是否规范，提出存在问题及对策措施，为环境管理提供科学决策依据。

3、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置及周围环境概况

（1）地理位置

长兴地处长江三角洲杭嘉湖平原，太湖西南岸，襟带苏浙皖三省门户。地处北纬 31° 00'，东经 110° 54'，处于长江三角洲中心位置，距上海、杭州、南京、宁波、苏州、无锡、芜湖等大中城市均在 150 公里左右。由两条国道(北京—福州的 104 国道、上海—拉萨的 318 国道)、三条高速(杭州—南京的杭宁高速、杭州—长兴的杭长高速、上海—合肥的申苏浙皖高速)、三条铁路(连结陇海线沟通东北与长江三角洲的陆海大通道江苏新沂—浙江长兴铁路、华东第二大通道宣州—杭州铁路、杭州—牛头山铁路)和一条年运量超过 2000 万吨、有“东方莱茵河”美称的“黄金水道”(长兴—湖州—上海)构成的水陆交通网，交叉汇聚于长兴，使长兴与周边大中城市通达便捷、联系紧密，为长兴物流畅通和经济发展提供优越的便利条件。

根据建设方提供的资料以及现场调查，本项目位于浙江省湖州市长兴县 南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园。项目地理位置图见图 3-1。

3.1.2 平面布置

本项目依托企业现有厂房进行建设(现有厂房由湖州瑞晨智能制造有限公司高效节能风机产业化建设项目环境影响报告表(湖长环建2021-6号)审批建设，现企业对湖州瑞晨智能制造有限公司高效节能风机产业化建设项目环境影响报告表(湖长环建2021-6号)进行重新报批，现厂房已基本建设完成，生产设备在厂房内进行整体规划布置)，厂区内共设4幢建筑物和2个出入口。出入口主要分为人员出入口和物流出入口，分别位于厂区北侧与西侧，建筑物具体设置情况如下所述：

1#车间：位于厂区北侧，共1层，目前暂做为仓库使用；

2#车间：为主要生产厂房，位于厂区南侧，共1层；设有切割区、型材放置区、碳刨打磨房、抛丸区、冷作焊接区、成品仓库、装配测试区、焊接打磨房、腻子打磨房、喷砂房、喷漆晾干区等。

办公楼：作为办公和食堂，位于厂区北侧，共6层。

宿舍楼：作为员工宿舍，位于厂区北侧，共7层。

门卫室：2 个出入口各设置 1 座门卫室，厂区平面布置图具体详见图 3-2。



图 3-1 本项目地理位置图

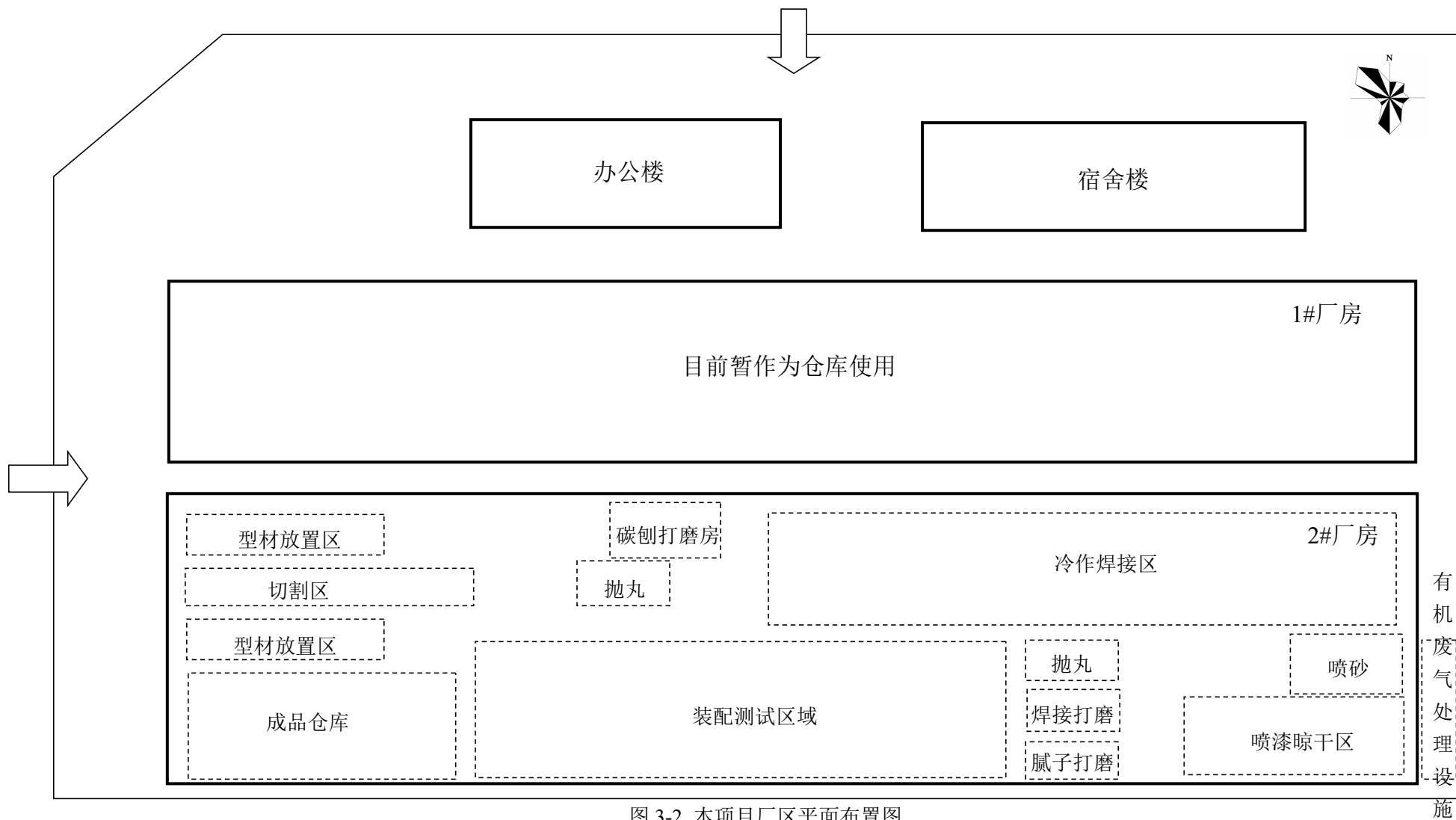


图 3-2 本项目厂区平面布置图

3.2 建设内容

3.2.1 项目基本情况

(1) **项目名称：**湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目

(2) **建设性质：**新建

(3) **建设地点：**浙江省湖州市长兴县 南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园

(4) **环评单位：**杭州忠信环保科技有限公司

(5) **建设单位：**湖州瑞晨智能制造有限公司

(6) **项目投资：**29897.01 万元

3.2.2 生产规模及产品方案

本项目主要产品方案内容详见表 3-1。

表 3-1 主要产品方案

序号	产品名称	湖长环建（2024）73 号审批数量	全厂实际数量	增减情况	备注
1	高效离心大风机	600 台/年	600 台/年	0	5-65 吨/台
2	高效离心篦冷风机	1000 台/年	1000 台/年	0	0.5-10 吨/台
3	氧枪	120 台/年	50 台/年	-70 台/年	1-4 吨/台
4	板式空气预热器	100 台/年	30 台/年	-70 台/年	8-12 吨/台

3.2.3 公用工程

(1) 给排水

给水：本项目用水主要为设备水压测试用水以及职工生活用水，均采用自来水，由市政供水系统供水。

排水：本项目排水采用雨污分流制排水系统，雨水经雨水管网收集后，排入附近水体；设备水压测试废水循环使用，不外排，定期添加损耗；职工生活污水经化粪池预处理后纳入市政管网，送长兴李家巷新世纪污水处理有限公司处理后达标排放。

(2) 供电

本项目供电由当地市政供电系统供电。

3.2.4 主体工程

本项目依托企业现有厂房进行建设（现有厂房由湖州瑞晨智能制造有限公司高效节能风机产业化建设项目环境影响报告表（湖长环建 2021-6 号）审批建设，现企业对湖州瑞晨智能制造有限公司高效节能风机产业化建设项目环境影响报告表（湖长环建 2021-6 号）进行重新报批，现厂房已基本建设完成，无需新建厂房。

3.2.5 生产组织与劳动定员

本项目现有员工 100 人，一班制，部分机加工车床两班倒；年工作时间 300 日。厂内设食堂及宿舍。

3.2.6 生产设备

本项目主要生产设备清单见表 3-2。

表 3-2 本项目主要设备表 单位：台/套

序号	设备名称	设备型号	湖长环建（2024）73 号审批数量	实际建设设备数量	增减情况	备注
1	激光切割机	G12025HF-H30000	1 台	1 台	0	下料
2	激光切割机	G8025F-H8000	1 台	1 台	0	
3	等离子切割机	GSII-5000DG	1 台	1 台	0	
4	气割枪	/	20 把	20 把	0	
5	数控锯床	GZK4255	1 台	1 台	0	
6	金属带式锯床	GD4038	1 台	1 台	0	
7	口环卷圆机	W24S-100	1 台	1 台	0	成型
8	数控折弯机	WSH170.25MT15(4+1 轴)	1 台	1 台	0	
9	数控折弯机	WSH400.32MT15(4+1 轴)	1 台	1 台	0	
10	折弯机	WC67Y-300/3200	1 台	1 台	0	
11	锥辊卷板机	W12X-25×1500	1 台	1 台	0	
12	3 辊卷板机	W11-30*2500	1 台	1 台	0	
13	4 辊卷板机	W12-NC-18*2000	1 台	1 台	0	
14	液压机	630T	1 台	1 台	0	
15	单柱油压机	100T	1 台	1 台	0	
16	小型数控旋压机	非标定制	1 台	0	-1	
17	大型数控旋压机	非标定制	1 台	1 台	0	
18	数控立车	CK5250×35/32	1 台	1 台	0	
19	数控立车	CK5235×25/32	1 台	1 台	0	
20	数控立车	KV-1600ATC	1 台	1 台	0	
21	数控立式车削中心	KV-1000ATC+C	1 台	1 台	0	

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

序号	设备名称	设备型号	湖长环建（2024）73 号审批数量	实际建设设 备数量	增减 情况	备注	
22	数控重型卧车	CK61125-8m	1 台	1 台	0	金工	
23	普通卧式车床	CWA61146	1 台	1 台	0		
24	数控卧车（平床）	CAK63285	2 台	2 台	0		
25	数控卧车（平床）	CK80285	2 台	2 台	0		
26	数控卧式车削中心	PUMA3100ULY	1 台	1 台	0		
27	普通龙门铣	TX2020C-5	1 台	1 台	0		
28	3 轴立加/小龙门	GLU13II×21 PLUS	1 台	1 台	0		
29	普通外圆磨床	M1350B×3000	1 台	1 台	0		
30	普通外圆磨床	M1332B×2000	1 台	1 台	0		
31	数控双面铣打机	JXZ160/2000	1 台	0	-1		
32	数控钻床	BOSM-1600x1600	1 台	0	-1		
33	摇臂钻床	Z3080×25	2 台	2 台	0		
34	摇臂钻床	Z3050×16	1 台	1 台	0		
35	线切割	DK7780	2 台	2 台	0		
36	线切割	DK77100	1 台	0	-1		
37	行走式坡口机	GMMA-80R	1 台	1 台	0		
38	等离子坡口机器人	非标定制	1 台	0	-1		
39	去应力回火炉	RT3C-960-7	1 台	1 台	0		
40	动平衡机	PHW-15000E-800LL-15	1 台	1 台	0		装配
41	动平衡机	HM7U-32T	1 台	1 台	0		
42	动平衡机	HM5/50U-2S	1 台	1 台	0		
43	喷砂房	10m*9m*4.5m	1 间	1 间	0	喷漆	
44	吊钩式抛丸房	3.6m*3.5m*5.5m	1 间	1 间	0		
45	辊道式抛丸机	非标定制	1 台	1 台	0		
46	喷漆房	10m*8m*4.5m	3 间	3 间	0		
47	晾干房	8m*6m*4m	1 间	1 间	0	打磨	
48	碳刨打磨房	8m*6m*4m	1 台	1 台	0		
49	伸缩式金属打磨房	8m*6m*4m	3 间	3 间	0		
50	伸缩式腻子打磨房	8m*6m*4m	2 间	2 间	0		
51	角磨机	/	30 台	0	-30		
52	蜗壳自动焊接机	FJH-WK02V2	1 台	0	-1	焊接	
53	蜗壳自动焊接机	FJH-WK03V3	1 台	0	-1		
54	埋弧焊机	ME-1250IV	1 台	0	-1		
55	耐磨堆焊机	JH-OP-3015	1 台	0	-1		
56		JH-800X	1 台	0	-1		
57		JH-800X-1	1 台	0	-1		

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

序号	设备名称	设备型号	湖长环建（2024）73 号审批数量	实际建设设备数量	增减情况	备注
58	焊机	气保焊	62 台	0	-62	
59	焊机	氩弧焊	6 台	0	-6	
60	自动焊接工作站	非标定制	4 台	0	-4	
61	氩气罐	5m ³	1 个	0	-1	储气
62	二氧化碳储气罐	5m ³	1 个	0	-1	
63	液氮储气罐	5m ³	1 个	0	-1	
64	液氧杜瓦瓶	450L	2 个	0	-2	
65	行车	/	31 台	31 台	0	配套及测试
66	配电房及线路	/	1 套	1 套	0	
67	空压站及管路	/	1 套	1 套	0	
68	风室	/	1 间	0	-1	
69	电控部分	/	1 套	0	-1	
70	传感器部分	/	1 套	0	-1	
71	监控系统	/	1 套	0	-1	

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料消耗详见表 3-3。

表 3-3 本项目主要原辅材料消耗

序号	名称	单位	年消耗量		增减情况	备注	
			原环评项目消耗量	实际建设项目消耗量			
1	钢板	t/a	8000	6000	-2000	/	
2	型材	t/a	500	420	-80	/	
3	铸件	t/a	1400	1200	-200	/	
4	锻件	t/a	4000	3200	-800	/	
5	切割片	片/a	12000	9000	-3000	/	
6	氧气	瓶/a	2000 瓶	1500	-500	/	
7	乙炔	瓶/a	4000 瓶	3200	-800	/	
8	液氧	瓶/a	150 瓶	110	-40	/	
9	储罐液氮	m ³ /a	180	0	-180	/	
10	液压油	t/a	1.5	1.1	-0.4	/	
11	润滑油	t/a	1.5	1.1	-0.4	/	
12	耐磨焊丝	实心	t/a	135	0	-135	/
		药芯	t/a	15	0	-15	/
13	氩气	瓶/a	250	170	-80	/	
14	二氧化碳	瓶/a	250	170	-80	/	

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	单位	年消耗量		增减情况	备注
			原环评项目消耗量	实际建设项目消耗量		
15	氩气、二氧化碳混合气	瓶/a	2000	1500	-500	/
16	储罐氩气	m ³ /a	180	0	-180	/
17	储罐二氧化碳	m ³ /a	360	0	-360	/
18	碳棒	t/a	0.1	0.1	0	/
19	切削液	t/a	1.8	1.7	-0.1	/
20	打磨片	片/a	87000	75000	-12000	/
21	圆盘砂纸	片/a	75000	60000	-15000	/
22	圆砂皮	片/a	78000	60000	-18000	/
23	百叶片	片/a	11000	8000	-3000	/
24	钢砂	t/a	6	5	-1	/
25	钢丸	t/a	2	1.7	-0.3	/
26	腻子粉	t/a	2	1.7	-0.3	/
27	水性底漆	t/a	5.05	4.63	-0.42	/
28	水性面漆	t/a	7.55	6.29	-1.26	/
29	稀释剂	t/a	0.372	0.288	-0.084	/
30	面漆固化剂	t/a	0.705	0.568	-0.137	/
31	底漆固化剂	t/a	0.362	0.271	-0.091	/
32	面漆	t/a	2.113	1.805	-0.308	/
33	底漆	t/a	1.448	1.096	-0.352	/
34	清洗剂	t/a	1.989	1.489	-0.5	/
35	自封袋	片/a	45000	38000	-7000	/
36	编织尼龙绳	米/a	13000	10000	-3000	/
37	网绳	m ² /a	11000	7000	-4000	/
38	雨布	m ² /a	12000	7000	-5000	/
39	帆布手套	片/a	26000	15000	-11000	/
40	口罩	片/a	64000	40000	-24000	/

原辅材料说明：

①水性底漆：本项目所用水性底漆为水性丙烯酸底漆，密度 1.3kg/L，有轻微气味，主要组成成分为如下表所示。

表 3-4 水性底漆成分表

序号	组分名称	比例
1	水	15-25%
2	丙烯酸乳液	35-45%
3	颜填料	30-40%
4	水性消泡剂	0.1-0.3%

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

5	水性湿润剂	0.1-0.3%
6	增稠剂	0.2-0.5%
7	中和剂	0.4-1%

②水性面漆：本项目所用水性面漆为水性丙烯酸面漆，密度 1.3kg/L，有轻微气味，主要组成成分为如下表所示。

表 3-5 水性面漆成分表

序号	组分名称	比例
1	水	15-25%
2	丙烯酸乳液	50-60%
3	颜填料	25-40%
4	水性消泡剂	0.1-0.3%
5	水性湿润剂	0.1-0.3%
6	增稠剂	0.2-0.5%
7	中和剂	0.4-1%

③油性底漆：由底漆（DHQCQ/SDS-006）、固化剂（DHQCQ/SDS-012）和稀释剂（DHQCQ/SDS-004）调配后使用，底漆与固化剂调配比例（质量比）为 4:1，5%的稀释剂。各原料组成成分如下表所示。

表 3-6 底漆组成成分一览表

涂层	油漆型号	主要成分
底漆	底漆：DHQCQ/SDS-006	环氧树脂 30-50%、颜填料 30-50%、环己酮 3-5%、丁醇 3-5%密度：1.32
	固化剂：DHQCQ/SDS-012	聚酰胺树脂 40-50%、丁醇 20-30%、环己酮 20-30%密度：0.94
	稀释剂：DHQCQ/SDS-004	甲苯 25%、二甲苯异构体混合物 25%、乙酸丁酯 40%、乙酸乙酯 10%密度：0.87

④油性面漆：由面漆（DHQCQ/SDS-003）、固化剂（DHQCQ/SDS-002）和稀释剂（DHQCQ/SDS-004）调配后使用，面漆与固化剂调配比例（质量比）为 3:1，10%的稀释剂。各原料组成成分如下表所示。

表 3-7 面漆组成成分一览表

涂层	油漆型号	主要成分
面漆	面漆：DHQCQ/SDS-003	丙烯酸树脂 50%、钛白粉 30%、甲苯 5%、二甲苯异构体混合物 5%、乙酸丁酯 5%、乙酸乙酯 5%密度：1.318
	固化剂：DHQCQ/SDS-002	HDI 三聚体 60%、二甲苯异构体混合物 20%、乙酸丁酯 20%密度：0.957
	稀释剂：DHQCQ/SDS-004	甲苯 25%、二甲苯异构体混合物 25%、乙酸丁酯 40%、乙酸乙酯 10%密度：0.87

⑤清洗剂

本项目清洗喷枪需要使用清洗剂。根据企业提供 MSDS，本项目使用的清洗剂为无色透明液体，相对密度 0.88g/cm^3 ，成分为 100%醋酸叔丁酯，化学式为 $\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_2$ 。本项目清洗剂经计算其 VOC 含量为 880g/L ，满足 GB 38508-2020《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》表 1 中有机溶剂清洗剂 VOC 含量为 900g/L 的限值要求。本项目所使用的油性漆不溶于水，水基清洗剂无法将残留的油漆清洗干净，因此溶剂型清洗剂在行业内尚无替代品，需使用溶剂型清洗剂。

⑥腻子粉

即不饱和聚酯腻子（原子灰），是一种高分子材料，能在物质表面粘附并快速成型，特别适合表面涂料类的应用。根据企业提供 MSDS，本项目使用的腻子粉为浅黄色膏状，相对密度 1.65-1.85，沸点 145°C ，闪点 $>93^\circ\text{C}$ ，成分为滑石粉 64-72%、三甘醇二-2-甲基丙烯酸酯 23-24%、苯乙烯 3-5%。

⑦实心焊丝与药芯焊丝

根据实心焊丝的产品质量证明书可知，本项目使用的实心焊丝碳含量为 0.088%、硫含量为 0.01%、锰含量为 1.49%、硅含量为 0.87%、磷含量为 0.015%、钼含量为 0.002%、钒含量为 0.003%、铜含量为 0.124%；根据药芯焊丝的产品质量证明书可知，本项目使用的药芯焊丝碳含量为 0.046%、硫含量为 0.005%、锰含量为 1.2%、硅含量为 0.35%、磷含量为 0.011%。本项目使用的实心焊丝与药芯焊丝均不含铅、铬、镍等元素。

3.4 水源与水平衡

企业用水由市政供水管网统一供给。通过供水管道与项目的供水系统相连接。厂区内目前排水采用清污分流、雨污分流系统。职工生活污水经化粪池预处理后纳管排放；本项目员工 100 人，人均用水量以 100L/d 计，年工作 300d，则生活用水量 3000t/a ，生活污水产生量以用水量的 85%计，则生活污水产生量约为 2550t/a ，具体水平衡如下图所示，详见图 3-3。

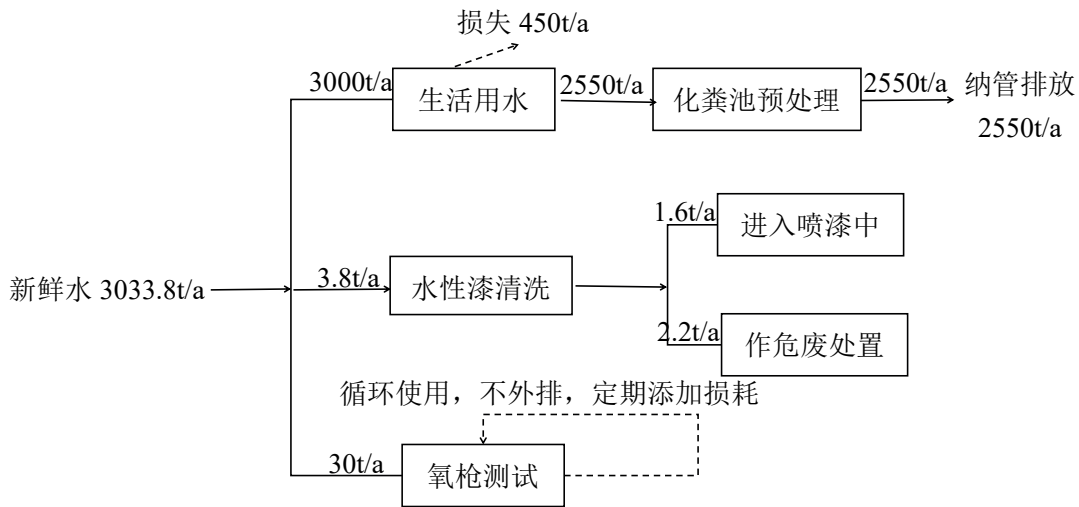


图 3-3 本项目水平衡图

3.5 生产工艺

(1) 本项目高效离心大风机（油性漆、水性漆）生产工艺流程如下所示：

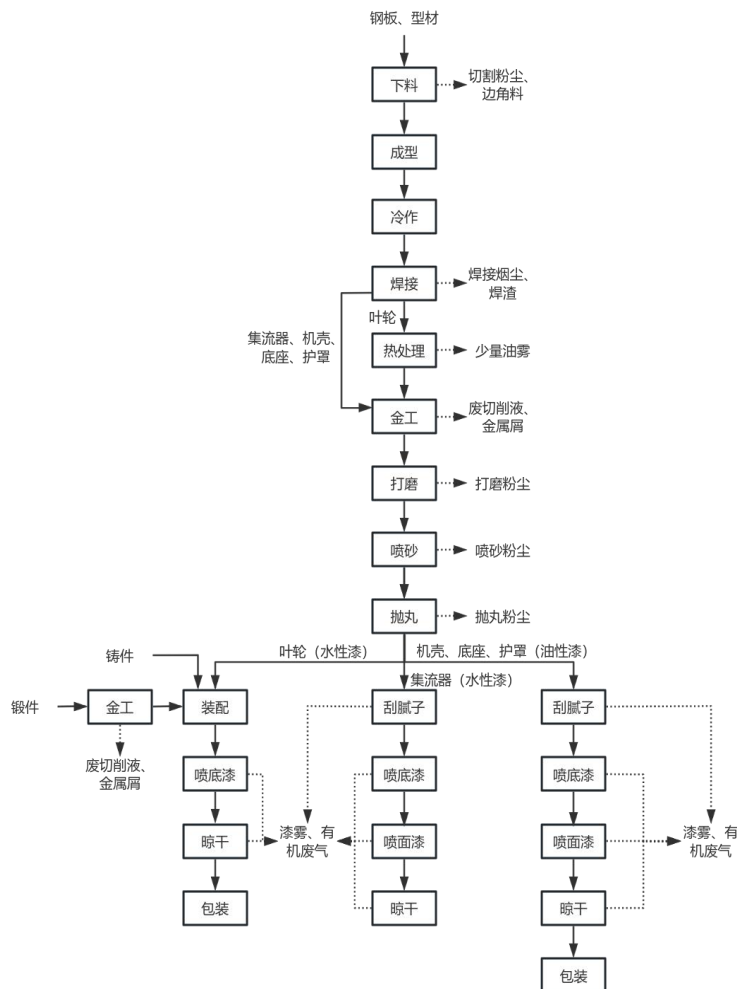


图 3-4 本项目高效离心大风机（油性漆、水性漆）生产工艺及产污流程图

工艺流程简述：本项目高效离心大风机由叶轮、集流器、机壳、底座与护罩组成。外购的钢板、型材按照设计要求进行下料，过程中会产生一定量的切割粉尘与边角料；切割完成后按图纸要求进行成型、冷作处理，包括折弯、卷板等；接着利用气保焊、氩弧焊等材料进行焊接，焊接过程中会产生一定量的焊接烟尘与焊渣，其中叶轮需要使用去应力回火炉进行热处理，以电为能源加热至 600-650℃，过程中会产生少量的油雾；之后按图纸要求进行金工，过程中会产生一定的废切削液与金属屑；金工完成后再进行打磨、喷砂与抛丸，会产生一定量的打磨粉尘、喷砂粉尘与抛丸粉尘。叶轮部分与外购的铸件、锻件一同装配，装配完成后喷底漆（水性漆）、晾干之后包装即可，集流器、机壳、底座与护罩（其中集流器喷涂水性漆，机壳、底座、护罩喷涂油性漆）需先进行刮腻子找平，再喷底漆与面漆，晾干后进行包装即可。刮腻子、喷漆、晾干过程中会产生一定量的漆雾与有机废气。

(2) 本项目高效离心篦冷风机（水性漆）生产工艺流程如下所示：

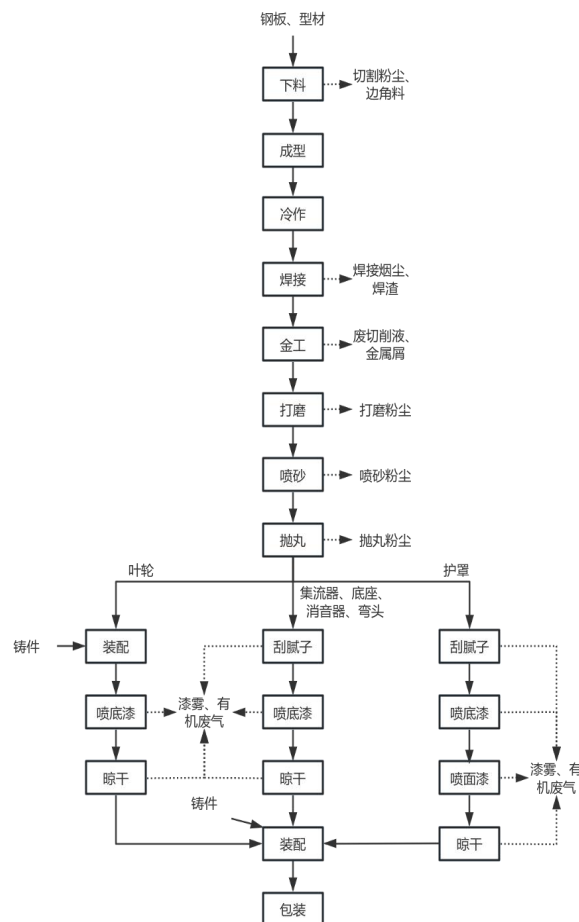


图 3-5 本项目高效离心篦冷风机（水性漆）生产工艺及产污流程图

工艺流程简述：本项目高效离心篦冷风机由叶轮、集流器、底座、消音器、弯头与护罩组成。外购的钢板、型材按照设计要求进行下料，过程中会产生一定量的切割粉尘与边角料；下料完成后按图纸要求进行成型冷作处理，包括折弯、卷板等；接着利用气保焊对材料进行焊接，焊接过程中会产生一定量的焊接烟尘与焊渣；之后按图纸要求进行金工，过程中会产生一定的废切削液与金属屑；金工完成后再进行打磨、喷砂与抛丸，会产生一定量的打磨粉尘、喷砂粉尘与抛丸粉尘。叶轮部分与外购的铸件一同装配，装配完成后喷底漆、晾干；集流器、底座、消音器与弯头需先进行刮腻子找平，再喷底漆晾干；护罩需先进行刮腻子，再喷底漆与面漆晾干。刮腻子、喷漆、晾干过程会产生一定量的漆雾与有机废气。

(3) 本项目氧枪（油性漆）生产工艺流程如下所示：

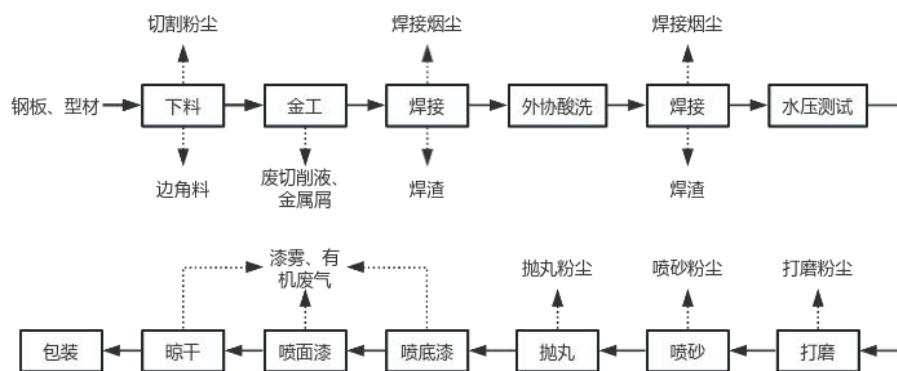


图 3-6 本项目氧枪（油性漆）生产工艺及产污流程图

工艺流程简述：外购的钢板、型材按照设计要求进行下料，过程中会产生一定量的切割粉尘与边角料；切割完成后按图纸要求进行金工，过程中会产生一定的废切削液与金属屑；接着利用气保焊与氩弧焊等对材料进行焊接，焊接过程中会产生一定量的焊接烟尘与焊渣；焊接完成后外协酸洗，再进行整体焊接，整体焊接后进行水压测试，不合格的产品返修处理；测试完成后再进行打磨、喷砂与抛丸，会产生一定量的打磨粉尘、喷砂粉尘与抛丸粉尘。打磨喷砂完成后进行喷底漆与面漆晾干，再进行包装即为成品，喷漆、晾干过程会产生一定量的漆雾与有机废气。

(4) 本项目板式空气预热器（油性漆）生产工艺流程如下所示：

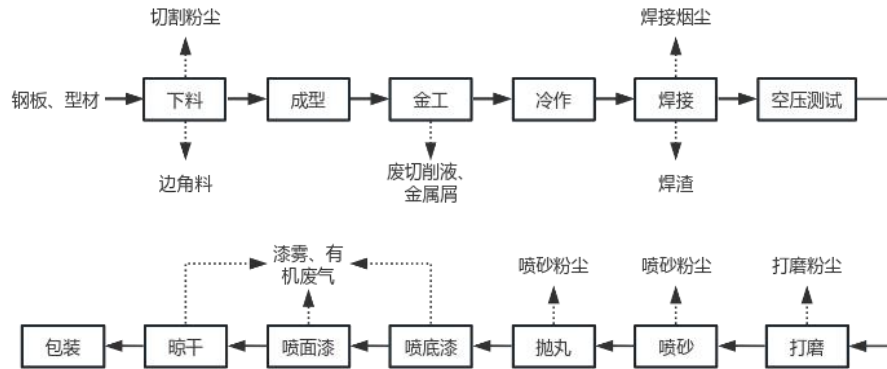


图 3-7 本项目板式空气预热器（油性漆）生产工艺及产污流程图

工艺流程简述：外购的钢板、型材按照设计要求进行切割，过程中会产生一定量的切割粉尘与边角料，切割完成后按图纸要求进行成型、金工、冷作处理，包括折弯、卷板等，金工过程中会产生一定的废切削液与金属屑；接着利用气保焊与氩弧焊等材料进行焊接，焊接过程中会产生一定量的焊接烟尘与焊渣；焊接完成后进行空压测试，不合格的产品返修处理；测试完成后再进行打磨、喷砂与抛丸，会产生一定量的打磨粉尘、喷砂粉尘与抛丸粉尘。打磨喷砂抛丸完成后进行喷底漆与面漆晾干，再进行包装即为成品，喷漆、晾干过程会产生一定量的漆雾与有机废气。

3.6 项目变动情况

根据项目已经完成建设的内容和原审批情况对照，项目性质、建设地点、生产规模、生产工艺和污染防治措施等与原环评报告基本一致，无工程变动。

4、环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要为氧枪水压测试废水以及职工生活污水。氧枪水压测试废水循环使用，不外排，定期添加损坏；职工生活污水经化粪池预处理后纳入市政管网，送长兴李家巷新世纪污水处理有限公司处理后达标排放。

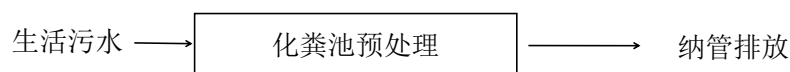


图 4-1 项目生活污水处理工艺流程图

4.1.2 废气

（1）切割粉尘

本项目等离子切割机与激光切割机自带滤芯除尘设备，切割位置下方安装吸风罩负压收集，切割废气经收集后通过各自滤芯除尘器处理后于车间内无组织排放。气割枪配备移动式粉尘除尘器处理后无组织排放，与环评一致。

（2）碳弧气刨烟尘、打磨粉尘

碳弧气刨与碳刨打磨都在碳刨打磨房中进行，碳刨打磨房收集的粉尘经打磨柜内脉冲布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒（DA002）高空排放；打磨房收集的粉尘经打磨柜内脉冲布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒（DA001）高空排放；腻子打磨房打磨粉尘经打磨柜内脉冲布袋除尘器处理后于车间内无组织排放。

（3）喷砂粉尘

本项目使用喷砂房对工件进行喷砂处理，产生的喷砂粉尘经自带滤芯除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA006）高空排放。

（4）抛丸粉尘

本项目喷漆前需进行抛丸去除工件表面的氧化皮等杂质，大件工件使用辊道式抛丸机，较小件工件使用吊钩式抛丸机进行抛丸处理，抛丸时产生的抛丸粉尘经抛丸机自带滤芯除尘器处理后通过 15m 高排气筒（辊道式抛丸机排气筒

编号 DA004，吊钩式抛丸机排气筒编号 DA003）高空排放。

（5）喷漆、晾干废气

本项目调漆在调漆房内进行，喷漆与喷枪清洗在喷漆房内进行，晾干在喷漆房与晾干房内进行，喷漆生产线整体密闭，采用上送风侧吸风方式，整体保持微负压状态，在各工序易产生废气的位置设置集气装置，有机废气经集中收集后通过管道进入一套“干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧”废气处理设施处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放。本项目废气防治措施详见表 4-1，废气收集及处理设施见图 4-3。

表 4-1 本项目废气防治措施汇总表

序号	排气筒编号	排放口位置	工序	排放方式	废气污染物	环评末端废气防治工艺类型	实际末端污染防治措施
1	DA001	2#厂房	打磨	有组织	颗粒物	脉冲布袋除尘器	脉冲布袋除尘器
2	DA002	2#厂房	碳刨 打磨	有组织	颗粒物	脉冲布袋除尘器	脉冲布袋除尘器
3	DA003	2#厂房	抛丸	有组织	颗粒物	滤芯除尘器	滤芯除尘器
4	DA004	2#厂房	抛丸	有组织	颗粒物	滤芯除尘器	滤芯除尘器
5	DA005	2#厂房	调漆 喷漆 晾干 清洗	有组织	颗粒物、苯系物、乙酸丁酯、乙酸乙酯、非甲烷总烃、臭气浓度	干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧	干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧
6	DA006	2#厂房	喷砂	有组织	颗粒物	滤芯除尘器	滤芯除尘器

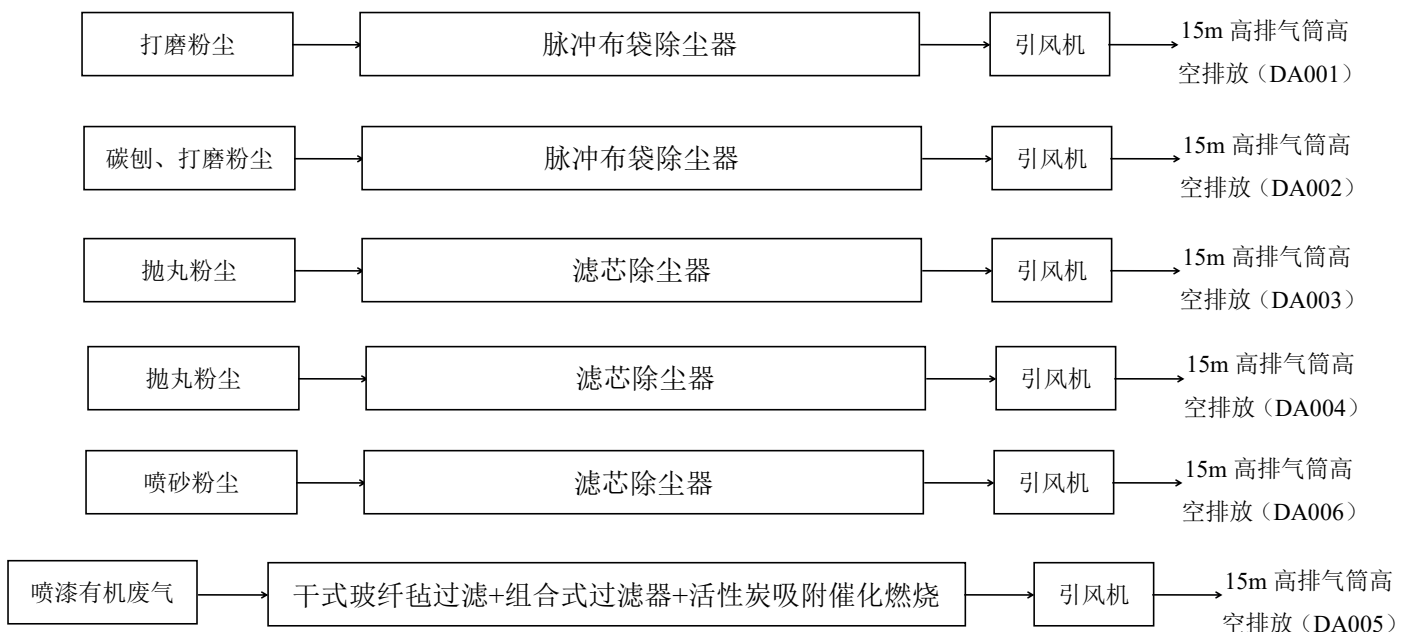


图 4-2 本项目废气处理工艺流程图

湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空
气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

	
<p>碳刨打磨房</p>	<p>脉冲布袋除尘器</p>
	
<p>打磨房</p>	<p>布袋除尘器</p>
	
<p>喷漆房</p>	<p>干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附 催化燃烧</p>



图 4-3 本项目废气处理设施照片

4.1.3 噪声

本项目产生的噪声主要为生产车间内生产设备运行时产生的工作噪声，项目在建设过程中尽可能购置低噪声设备，对生产设备进行合理布局；平时强对各设备的维修、保养，维持设备处于良好的运转状态，减少非正常状态生产噪声。

4.1.4 固废

本项目产生的固废主要为一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、腻子打磨粉尘、废滤芯及布袋、废金属屑、废钢砂及钢丸、废打磨片、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、沾染切削液的废金属屑、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品以及职工生活垃圾。

一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、废滤芯及布袋、废钢砂及钢丸、废打磨片企业统一收集后出售给物资回收公司综合利用；沾染切削液的废金属屑经过滤除油后同废金属屑一道委托相关公司用于金属冶炼；腻子打磨粉尘、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品属危险废物，分类收集后委托有资质单位进行处置；职工生活垃圾委托当地环卫部门统一清运处置。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资：

环保投资：项目总投资 20000 万元，环保总投资实际为 355 万元，占实际总投资的 1.77%，各项环保投资情况见表 4-2。

表 4-2 项目主要环保投资

项目	环保措施	具体分项内容措施	投资（万元）
1	废水治理	化粪池、隔油池等	10
2	废气治理	排气管道、废气处理设施等	300
3	噪声治理	隔音降噪措施	35
4	固废处置	危固废收集处理	10
总计			355

4.2.2 环保设施“三同时”落实情况

环评中提出的废水、废气污染防治措施落实情况见表4-3。

表 4-3 环评污染防治措施落实情况对照表

内容类型	排放源	污染物名称	污染防治措施	实际落实情况
大气污染物	切割粉尘	颗粒物	滤芯除尘系统与移动式粉尘除尘器净化处理，净化废气于车间无组织排放。	已落实。本项目等离子切割机与激光切割机自带滤芯除尘设备，切割位置下方安装吸风罩负压收集，切割废气经收集后通过各自滤芯除尘器处理后于车间内无组织排放。气割枪配备移动式粉尘除尘器处理后无组织排放，与环评一致。
	焊接烟尘	颗粒物	焊接吹吸整体除尘系统净化处理，净化废气汇集至 1 根 20m 高排气筒（DA001）高空排放。	目前，焊接工序暂为外协加工，无焊接烟尘的产生与排放。
	打磨粉尘	颗粒物	打磨房整体密闭，仅在人员进出时打开，并配备滤芯除尘器净化除尘，碳刨打磨粉尘与焊接打磨粉尘净化后分别通过 20m 高排气筒（DA002、DA003）高空排放，腻子粉打磨粉尘净化废气于车间无组织排放。	已落实。碳弧气刨与碳刨打磨都在碳刨打磨房中进行，碳刨打磨房收集的粉尘经打磨柜内脉冲布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒（DA002）高空排放；焊接打磨房收集的粉尘经打磨柜内脉冲布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒（DA001）高空排放；腻子打磨房打磨粉尘经打磨柜内脉冲布袋除尘器处理后于车间内无组织排放。
	抛丸粉尘	颗粒物	整体密闭，仅在工件放入和取出时打开，并配备滤芯除尘器净化除尘，净化废气沿 20m 高排气筒（DA006、DA007）高空排放。	已落实。本项目喷漆前需进行抛丸去除工件表面的氧化皮等杂质，大件工件使用辊道式抛丸机，较小件工件使用吊钩式抛丸机进行抛丸处理，抛丸时产生的抛丸粉尘经抛丸机自带滤芯除尘器处理后通过 15m 高排气筒（辊道式抛丸机排气筒编号 DA004，吊钩式抛丸机排气筒编号 DA003）高空排放。
	喷砂粉尘	颗粒物	整体密闭，仅在工件放入和取出时打开，并配备滤芯除尘器净化除尘，净化废气沿 20m 高排气筒（DA004）高空排放。	已落实。本项目使用喷砂房对工件进行喷砂处理，产生的喷砂粉尘经自带滤芯除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA006）高空排放。

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

	刮腻子、喷漆、晾干废气	颗粒物、苯系物、乙酸酯类、苯乙烯、非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度	喷漆与晾干时整体密闭，并配备干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧装置净化除尘，净化废气沿 15m 高排气筒（DA005）高空排放。	已落实。本项目调漆在调漆房内进行，喷漆与喷枪清洗在喷漆房内进行，晾干在喷漆房与晾干房内进行，喷漆生产线整体密闭，采用上送风侧吸风方式，整体保持微负压状态，在各工序易产生废气的位置设置集气装置，有机废气经集中收集后通过管道进入一套“干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧”废气处理设施处理后，尾气通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放。	
	食堂	油烟	集气罩收集后经油烟净化装置处理后引至屋顶排放。	目前企业员工就餐实行外卖就餐制，暂无食堂油烟的产生与排放。	
水污染物	生活污水	COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、动植物油	卫生间废水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后纳管，由长兴李家巷新世纪污水处理有限公司处理达标后排放。	已落实。职工生活污水经化粪池预处理后纳入市政管网，送长兴李家巷新世纪污水处理有限公司处理后达标排放。	
固体废物	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运	已落实。与环评一致。	
	金工	废金属屑	金属冶炼单位回收	已落实。沾染切削液的废金属屑经过滤除油后同废金属屑一道委托相关公司用于金属冶炼。	
		沾染切削液的废金属屑	经压滤、打包、压块至无滴漏后由熔炼厂回收作为原料，利用过程不按危险废物管理		
	废气处理	废活性炭	委托有资质的危废单位处置	已落实。腻子打磨粉尘、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品属危险废物，分类收集后委托有资质单位进行处置。	
		废催化剂			
		废滤材			
	打磨	腻子打磨粉尘			
	金工	废切削液			
	原料包装	油漆等包装桶			
	设备维护保养	废清洗剂			
		废液压油			
		废润滑油			
		废油桶			
一般包装固废	原料包装	相关物资回收单位综合利用			已落实。一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、废滤芯及布袋、废钢砂及钢丸、废打磨片企业统一收集后出售给物资回收公司综合利用。
	下料				
废气处理	收集的粉尘				
	废滤芯及布袋				
喷砂、抛丸	废钢砂及钢丸				
打磨	废打磨片				

<p>噪声</p>	<p>1、规划防治对策：厂区设计采用“闹静分开”和“合理布局”的原则，要求各类机加工设备、空压机、风机等高噪声设备在设置时远离附近敏感目标。2、技术防治措施：①选用性能好的减振材料和隔振器，如橡胶制品、钢弹簧、乳胶海绵、空气弹簧、软木等。将减振材料置于设备基础之下，能起到很好的防振效果。②要求对于设备风机安装消声器，空压机设置在室内专用的机房内；③要求提高车间隔声效果，如墙体可增设吸声措施、安装隔声门和隔声窗等，以此来阻隔声波的传播，降低车间噪声对周围环境的影响。⑤要求厂界设置围墙，并在正常生产过程中关闭门窗，来阻隔声波的传播。3、管理措施：①建议企业强化行车管理制度，如严禁鸣笛、进入厂区低速行驶等，以此来减少流动噪声源。②建议企业加强厂区绿化。在生产厂房和厂区四周尽量利用空余地增加绿化面积，加强绿化隔离带建设。③要求企业加强对设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。</p>	<p>已落实。本项目经过调整后，生产过程产生的噪声污染防治措施与原环评一致。优化平面布置，合理安排布局。选用低噪声设备并采取隔声、消声、减振等降噪措施。</p>
-----------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

4.3 其他环境保护措施

4.3.1 环境风险防范措施

(1) 控制与消除火源

①工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区；动火必须按动火手续办理动火证，采取有效地防范措施；使用防爆型电器；严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷；安装避雷装置；转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧；危险化学品物料运输要请专门的、有资质的运输单位，运用专用的设备进行运输。

②加强管理、严格纪律，遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制；坚持巡回检查，发现问题及时处理；加强培训、教育和考核工作。

③本项目生产车间设置在一楼，已做好地面硬化和防渗措施。

(2) 环保管理制度

湖州瑞晨智能制造有限公司设有安全环保部及专职的环保管理人员，负责全公司环保的日常监督及管理工作，制订有全厂环境管理体系制度，包括《废气排放管理制度》、《废水排放管理制度》、《固体废弃物管理制度》、《环保管理制度》等多项规章制度及各岗位操作规程，并定期对全公司职工进行环保教育及培训。

(2) 安全环保培训

表 4-4 安全环保培训情况

序号	培训内容	培训周期
1	危险废物的相关培训	一般一季度一次
2	火灾处理措施，企业涉及化学危险品灭火方法	
3	应急器材、防护用品的使用方式	

(3) 应急演练

表 4-5 应急演练情况

应急演练周期	至少一年一次
应急演练内容	应急预案演练
应急演练人员	各部门人员

4.3.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

据现场调查，目前厂区设有 1 个污水排放口，位于厂区北侧，已完成标准化建设。不涉及在线监测系统。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论

（1）大气环境影响分析结论

本项目各污染源经相应的废气收集及处理方式处理后均能达标排放：

1、焊接烟尘经焊接吹吸整体除尘系统处理后尾气沿 20 米高排气筒（DA001）高空排放，尾气中的颗粒物浓度与速率达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准，即颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，速率 $\leq 5.9\text{kg}/\text{h}$ 。

2、打磨粉尘、喷砂粉尘、抛丸粉尘经自带滤芯除尘器处理后尾气沿 20 米高排气筒（DA002-DA004、DA006-DA007）高空排放，尾气中的颗粒物浓度达《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 大气污染物排放限值，即颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3、刮腻子、喷漆、晾干废气经干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧处理后尾气沿 15 米高排气筒（DA005）高空排放，尾气中的颗粒物、苯系物、乙酸酯类、苯乙烯、非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度浓度达《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 大气污染物排放限值，即颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 、苯系物 $\leq 40\text{mg}/\text{m}^3$ 、乙酸酯类 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ 、苯乙烯 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ 、TVOC $\leq 150\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度 ≤ 1000 （无量纲）。

综上所述，在各污染源做好有效防治措施后各污染物均能达标排放，对周围大气环境与大气环境保护目标影响较小，可以维持区域空气质量现状。

（2）声环境影响分析结论

经预测，采取以上各类降噪措施后厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。总体而言项目噪声排放对周围环境影响较小。

5.2 环评总结论

湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目符合“三线一单”、产业

园区规划等要求；符合“四性五不批”的审批要求；符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号）、《太湖流域管理条例》、《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《关于落实〈水污染防治行动计划〉实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评〔2016〕190 号）、《关于印发浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案的通知》（浙环发〔2021〕10 号）、《湖州市人民政府关于印发湖州市“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（湖政发[2023]5 号）、《湖州市机械涂装重点行业污染整治提升规范》、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中相应的规范要求；项目不在《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）浙江省实施细则》负面清单内；所采取的污染防治措施合理可行，可确保污染物排放符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求。

项目实施过程中，企业应加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，能使废气达标排放，固废安全处置，落实噪声污染防治措施，则本项目的建设对环境影响不大。

在落实本报告提出的各项污染防治措施，严格执行“三同时”制度的情况下，从环境保护角度来看，本项目在该拟建址实施是可行的。

5.3 审批部门审批决定

湖州市生态环境局长兴分局，湖长环建〔2024〕73 号《关于湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表的审查意见》主要内容如下：

你单位提交的《关于要求对湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表（重新报批稿）进行审批的函》和杭州忠信环保科技有限公司编制的《湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表（重新报批稿）》（以下简称《环评报告表（重新报批稿）》）及其他相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规等文件，经

研究，现将我局审查意见函告如下：

一、2021 年湖州瑞晨智能制造有限公司向我局提交了《关于要求许可湖州瑞晨智能制造有限公司高效节能风机产业化建设项目环境影响评价文件的申请》等基本资料，我局按程序对项目进行了审批，并出具了审查意见（湖长环建〔2021〕6 号）。现由于该项目中生产规模、主要原辅材料发生变化以及采用的防治污染、防止生态破坏的措施变化，将导致发生重大变动，因此重新报批。该项目位于湖州南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园，新建厂房及辅助用房共 77550 平方米，新增购置数控卧式车床、激光切割机、自动抛丸机、喷砂房、油漆喷涂设备等生产及辅助设备，项目建成后，形成年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台的生产能力。根据《环评报告表（重新报批稿）》、专家评审意见、长兴县发展和改革局浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表（项目代码 2012-330522-04-01-216403）和其他相关部门预审意见，在项目符合产业政策与产业发展规划、区域土地利用等相关规划和“两高”行业能源双控要求的前提下，原则同意《环评报告表（重新报批稿）》结论。你单位必须按照《环评报告表（重新报批稿）》所列建设项目性质、规模、地点、环保对策措施及要求实施项目建设。

项目在设计、建设和运行中，须按照“环保优先、绿色发展”的目标定位和循环经济、清洁生产理念，进一步优化工艺路线和设计方案，选用优质装备和原材料，强化各装置节能降耗措施，从源头减少污染物的产生量和排放量。切实做好以下工作：

1. 加强废气污染防治。切实根据要求做好各类废气的收集处理工作，减少废气的无组织排放。本项目切割粉尘有效收集后经相应废气处理设备处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相关标准后无组织排放；焊接烟尘有效收集后经相应废气处理设备处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相关标准，沿不低于 20 米高排气筒高空排放；打磨粉尘、抛丸粉尘、喷砂粉尘有效收集后经相应废气处理设备处理达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的相关标准，沿不低于 20 米高排气筒高空排放；刮腻子、喷漆和晾干废气有效收集后经相应废气处理设

备处理达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的相关标准，沿不低于 15 米高排气筒高空排放。废气排放口须设置规范的采样断面和平台。同时做好员工的劳动保护措施，落实各项大气污染防治政策要求。

2. 加强废水污染防治。项目须按照污水零直排建设要求做好水污染防治工作，实施雨污分流、清污分流。项目生活污水预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的相应标准，其中氨氮、总磷（仅来自生活污水）纳管执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的相应标准后纳入市政污水管网，由长兴李家巷新世纪污水处理有限公司处理达标后排放。企业应设置一个废水总排放口，并满足标准化排污口要求。

3. 加强固废污染防治。固体废物分类收集、处理，按照"资源化、减量化、无害化"处置原则，建立台帐制度，规范设置废物暂存库，危险固废和一般固废分类收集、堆放、分质处置，提高资源综合利用率，确保处置过程不对环境造成二次污染。严格执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》和《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定。一般包装材料、废边角料、收集的粉尘、废滤芯及布袋、焊渣、废钢砂及钢丸、废金属屑、废打磨片等一般工业固废由物资回收单位综合利用；废活性炭、废催化剂、废滤材（含漆渣）、腻子打磨粉尘、废切削液、沾染切削液的废金属屑、油漆等包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油废抹布及劳保用品等危险固废委托有资质单位处理；生活垃圾定点收集委托环卫部门清运处理。

4. 加强噪声污染防治。厂区平面合理布局，生产过程中需加强厂房的密闭性，对机械设备安装减震垫，采取有效的隔声降噪措施，同时加强设备管理和维护，有异常情况时及时检修，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相应标准。

三、严格落实污染物排放总量控制要求及排污权有偿使用与交易制度。项目新增需调剂主要污染物排放量为工业烟粉尘 2.56t/a、VOCs 0.167t/a，全厂合计污染物排放总量为化学需氧量 0.281t/a、氨氮 0.028t/a、工业烟粉尘 2.797t/a、VOCs 0.202t/a。你公司在本项目发生实际排污行为之前，须按照国家、省和当地相关规定落实排污权有偿使用与交易、环境保护税缴纳等相关事宜。

四、加强日常环保管理和环境风险防范与应急事件处置能力。你单位应加

强员工环保技能培训，建立健全各项环境管理制度。

五、建立健全项目信息公开机制。按照《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162 号）等要求，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。

六、根据《环评法》等的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生其他不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。项目《环评报告表（重新报批稿）》经批准后，发布或修订的标准、规范和准入要求等对已经批准的建设项目有新要求的，按新要求执行。

七、项目建设须落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，严格执行配套环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须依法开展环保设施竣工验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。

八、以上意见和《环评报告表（重新报批稿）》中提出的污染防治措施，你单位应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实。在项目发生实际排污行为之前，你单位须依法变更排污许可证，并按证排污。项目建设期和运营期日常环境监督管理工作由湖州瑞晨智能制造有限公司负责，同时你单位须按规定接受各级生态环境部门的监督检查。

九、你单位对本审批决定有不同意见，可在接到本决定书之日起六十日内向湖州市人民政府申请复议，也可在六个月内依法向湖州市南太湖新区人民法院起诉。

6、验收执行标准

建设项目竣工环境保护验收的依据是经环境影响报告表及审批部门审批决定所规定的环境保护设施和其他相关措施，原则上采用当时的标准、规范和准入要求等。在环境影响报告表审批之后发布或修订的标准、规范和准入要求等对已经批准的建设项目执行新规定有明确时限要求的，按新规定执行。

6.1 废气

本项目打磨粉尘、喷砂粉尘、刮腻子废气、喷漆、晾干废气有组织排放浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 大气污染物排放限值，具体详见表 6-1。

表 6-1 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）

污染物项目	适用条件	排放限值(mg/m ³)	污染物排放监控位置
颗粒物	所有	30	车间或生产设施排气筒
苯系物		40	
臭气浓度		1000（无量纲）	
总挥发性有机物		150	
非甲烷总烃		80	
乙酸酯类	涉乙酸酯类	60	
苯乙烯	涉苯乙烯	10	

本项目切割废气、焊接烟尘无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源无组织排放监控浓度限值；热处理油雾、打磨粉尘、喷砂、抛丸粉尘、刮腻子废气、喷漆、晾干废气无组织排放浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 “企业边界大气污染物浓度限值”，由于《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中未涉及打磨、喷砂、抛丸粉尘和漆雾厂界控制标准，因此本项目涉及工业涂装产生的颗粒物厂界无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源无组织排放监控浓度限值，具体详见表 6-2、表 6-3。

表 6-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度(mg/m ³)

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
-----	----------	-----

表 6-3 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）

污染物项目	适用条件	排放限值(mg/m ³)
苯系物	所有	2.0
非甲烷总烃		4.0
臭气浓度		20（无量纲）
乙酸乙酯	涉乙酸乙酯	1.0
乙酸丁酯	涉乙酸丁酯	0.5
苯乙烯	涉苯乙烯	0.4

企业厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放监控点浓度限值应符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 5 规定，详见表 6-4。

表 6-4 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	50	监控点处任意一次浓度值	

6.2 废水

本项目生活污水经化粪池预处理后纳入长兴李家巷新世纪污水处理有限公司处理后达标排放，纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级排放标准，其中氨氮、总磷参照执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）“其他企业排放限值要求”，具体标准值见表 6-5。

表 6-5 污水综合排放标准 单位：mg/L（pH 除外）

污染物	pH	COD _{cr}	SS	氨氮	总磷	BOD ₅	石油类
三级标准	6~9	500	400	35	8	300	20

6.3 噪声

根据《长兴县城市声环境功能区划分方案》（2019.12），本项目所在区域属于 3 类声环境功能区，因此本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的 3 类标准，具体标准限值见表 6-6 所示。

表 6-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）（单位：LeqdB(A)）

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

6.4 固废

固体废弃物处置依据《国家危险废物名录》、《危险废物鉴别标准》（GB5085.1~6-2007）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）和《固体废物鉴别标准通则》（GB34330—2017），来鉴别一般工业废物和危险废物。

项目产生的一般固体废弃物，执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2020）及修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

项目产生的危险废物的临时存储执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及修改单的有关规定（环保部公告 2013 年第 36 号）中的有关规定。

生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

6.5 总量控制指标

根据环评报告，主要污染物排放总量控制建议值见表 6-7 所示。

表 6-7 污染物排放量及总量控制建议值

种类	总量控制因子	本项目排放量 (t/a)	全厂总量控制指标建议值 (t/a)
废水污染物	COD _{cr}	0.128	0.281
	NH ₃ -N	0.013	0.028
大气污染物	工业烟粉尘	0.438	2.797
	VOC _s	0.136	0.202

7、验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废气监测

(1) 监测点位设置

本次验收项目废气监测点位图见下图。

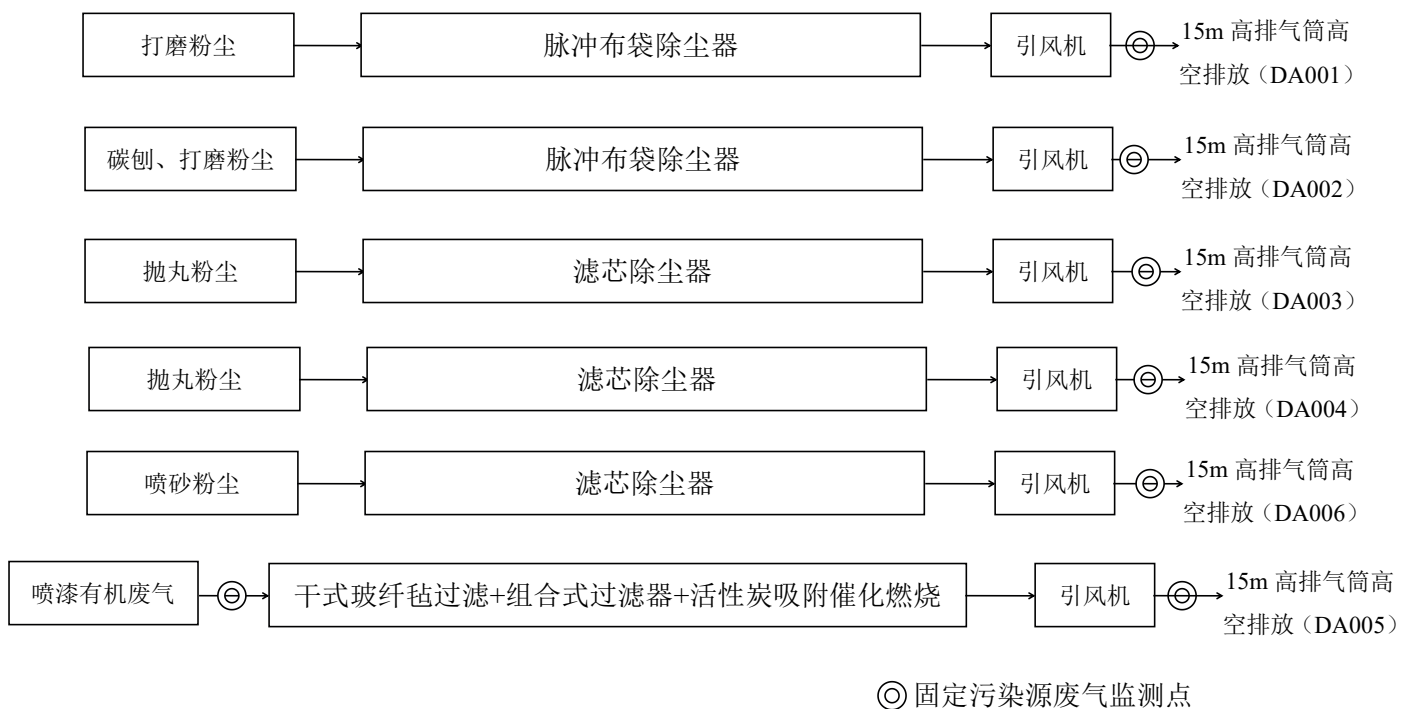


图 7-1-1 项目废气处理工艺流程及废气监测点位示意图

(2) 监测项目及监测频次

监测断面设置在废气处理设施的进口和出口，分 2 个周期进行现场监测，每周期同时进行废气温度、含湿量、流速等废气状态参数的监测，监测项目与频次详见表 7-1。

表 7-1 废气监测内容及监测频次

排放口编号(企业内部编号)	排放口位置	末端废气防治工艺类型	监测位置名称		监测项目	监测频次
DA001	2#厂房	脉冲布袋除尘器	/	出口	颗粒物	每天 3 次，连续 2 天

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

DA002	2#厂房	脉冲布袋除尘器	/	出口	颗粒物	每天 3 次，连续 2 天
DA003	2#厂房	滤芯除尘器	/	出口	颗粒物	每天 3 次，连续 2 天
DA004	2#厂房	滤芯除尘器	/	出口	颗粒物	每天 3 次，连续 2 天
DA005	2#厂房	干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧	进口	出口	颗粒物、苯系物、乙酸丁酯、乙酸乙酯、非甲烷总烃、臭气浓度	每天 3 次，连续 2 天
DA006	2#厂房	滤芯除尘器	/	出口	颗粒物	每天 3 次，连续 2 天

(3) 厂界无组织污染物排放监测

根据风向情况，在厂界外布设 4 个厂界无组织监测点，分 2 个周期进行现场监测，在同一周期中采样监测 4 次；在厂界内布设 1 个厂区内无组织监测点，分 2 个周期进行现场监测，在同一周期中采样监测 3 次，监测项目及频次详见表 7-2。

表 7-2 无组织废气污染物监测方案

序号	环境要素	监测位置名称	监测项目	监测频率
1	厂界外无组织废气	厂界上风向一个点、厂界下风向三个点；共 4 个监测点位	颗粒物、苯系物、非甲烷总烃、臭气浓度	监测 2 天，每天测 4 次
2	厂界内无组织废气	在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m；设置 1 个监测点	非甲烷总烃	监测 2 天，每天测 3 次

7.1.2 废水监测

(1) 监测点位设置

根据监测目的和该项目废水排放情况，共设置 1 个废水监测点（见图 7-1-1）。

(2) 监测项目及监测频次

表 7-3 废水监测内容及监测频次

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次
W1	生活废水排放口	pH 值、COD _{cr} 、氨氮、SS、总磷、五日生化需氧量、石油类	监测 2 天，每天 4 次

7.1.3 噪声监测

(1) 监测点位置

根据噪声源分布情况，围绕厂界在东侧、南侧、西侧、北侧四个厂界上各设 1 个测点，每个测点在白天、夜间各测量一次，测量 2 天（见图 7-1）。

(2) 监测项目及频次

表 7-4 噪声监测内容及监测频次

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次
N1	厂界东侧	噪声	昼间夜间各 1 次, 连续 2 天
N2	厂界南侧	噪声	
N3	厂界西侧	噪声	
N4	厂界北侧	噪声	



图 7-1 本项目监测点位图

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测方法
固定污染源废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	苯乙烯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	间, 对二甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	邻二甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	乙酸丁酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	乙酸乙酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022
无组织排放监控点空气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022
	苯乙烯	环境空气和废气挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
	甲苯	环境空气和废气挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
	间, 对二甲苯	环境空气和废气挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
废水	邻二甲苯	环境空气和废气挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	BOD5	水质 五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ505-2009
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

8.2 监测仪器

表 8-2 主要监测仪器一览表

类别	检测项目	仪器设备
无组织排放监控点空气	颗粒物	颗粒物采样器、电子天平
	非甲烷总烃	真空箱采样器、气相色谱仪
	苯系物	大气采样器、气相色谱仪

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

类别	检测项目	仪器设备
无组织排放监控点空气	臭气浓度	污染源恶臭采样器
固定污染源废气	非甲烷总烃	真空箱采样器、气相色谱仪
固定污染源废气	颗粒物	烟尘（气）采样器、电子天平
噪声	噪声	多功能声级计、声校准器
废水	pH	便携式 PH 计
	化学需氧量	滴定管，25ml
	悬浮物	电子天平
	氨氮、总磷	紫外可见分光光度计
	五日生化需氧量	溶解氧测量仪
	石油类	红外测油仪

8.3 人员资质

所有监测人员包括采样人员与检测人员均经过培训考核并持有上岗证。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

烟尘采样器在进入现场前使用采样器流量计对设备流量进行校核，流量校准结果均符合要求。烟气测定前后均使用标准气体进行校准，校准结果均符合要求。尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（1）工况要求

除标准、规范、建设项目竣工环境保护验收监测等有明确工况规定外，其它生产设备都应在设备正常生产工况时测试。

竣工验收监测，一般规定试生产阶段工况稳定，生产负荷达 75%以上（国家、地方排放标准对生产负荷有规定的按标准执行），环保保护设施运行正常。

（2）工况检查

核查风量，核定污染物排放量；核定烟尘排放量。

（3）仪器设备质量检查

对微压计、皮托管和烟气采样系统进行气密性检验。气态污染物采样前，确认采样管材质及滤料不吸收且不与待测污染物起化学反应，不被排气成分腐蚀，并能耐受高温排气。

（4）为保证烟尘等速采样，采样时皮托管和采样管必须对准气流，偏差不得超过 10%，采样过程中，应经常检查和调节流量采样后应重复测定流速，当采样前和采样后流速相差大于 20%时，样品作废，重新采样。

(5) 颗粒物采样时间不少于 3 分钟，各点采样时间应相等。当采集低浓度颗粒物时，每个样品采样体积不少于 1000 升。

(6) 对周期性非稳定排放源，为保证样品具有代表性，应分别监测 2 个生产周期，每个周期至少采集 3 个样品。

(7) 污染源废气监测每次至少采集 3 个样品，取平均值。

(8) 治理设施的进出口各种参数(温度、压力、湿度、流速、流量及污染物浓度)应同步测定，并用同一类型采用仪器。

(9) 有关详细程序执行《固定污染源排气中颗粒物测定和气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)等有关法规、规范。

8.5 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行）的要求进行。每批样品在检测同时带质控样品、空白试验、加标回收率测定和做不小于 10%平行双样等质控措施。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测仪器

每次测量前后必须在测量现场进行声学校准,其前后校准示值偏差不大于 0.5dB。测量时传声器应加防风罩。

噪声仪在使用前后用声校准器校准，噪声仪器校准记录见表 8-3。

表 8-3 噪声仪校准情况

测试仪器	声校准器	测试日期	校准值 dB (A)	使用前校准 结果 dB(A)	使用后校准 结果 dB(A)	符合情况
多功能声级计 AWA6228	声校准器 AWA6221A	2024.12.05	94.0	93.8	93.8	符合要求
		2024.12.06	94.0	93.8	93.8	符合要求

(2) 测量条件

测量时应无雨雪、雷电天气，风速为 5m/s 以下时进行。无剧烈的温变梯度变化，强电场高度等情况。测量应在被测定声源正常工作时间进行，同时注明当时工况。测点附近应避开人为噪声源的干扰。

环境噪声测量过程中不允许人为地捕提高声级，凡是环境中可能出现的噪声不应剔除，对突发性噪声可剔除。

9、验收监测结果

9.1 生产工况

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间生产设备正常运行，废气处理设施均正常运行，验收监测期间主体设备主产品实际生产负荷为 82.9%-90.5%，在 75%负荷之上，满足建设项目竣工环境保护验收监测生产工况的要求。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

项目废水监测结果见表 9-1 所示。

表 9-1 生活污水监测结果 单位：mg/L，pH 为无量纲

采样日期	测点编号	采样位置	频次	样品性状	pH 值	COD _{cr}	SS	氨氮	总磷	BOD ₅	石油类
2024.12.05	W1	生活污水排放口	1	微黄、微臭、微浊	7.8	254	301	32.4	3.99	91.9	0.34
			2	微黄、微臭、微浊	7.5	264	296	29.6	4.44	86.3	0.14
			3	微黄、微臭、微浊	7.6	263	311	32.6	3.97	78.0	0.23
			4	微黄、微臭、微浊	7.9	258	295	30.2	4.00	70.4	0.18
			均值（范围）		7.5~7.9	260	301	31.2	4.10	81.6	0.25
2024.12.06	W1	生活污水排放口	1	微黄、微臭、微浊	7.5	193	290	29.2	6.31	71.0	0.96
			2	微黄、微臭、微浊	7.4	179	312	29.8	5.54	66.6	0.59
			3	微黄、微臭、微浊	7.3	182	309	30.5	6.98	62.2	0.34
			4	微黄、微臭、微浊	7.4	171	280	30.6	7.03	66.2	0.29
			均值（范围）		7.3~7.5	181	298	30.0	6.46	66.5	0.54
执行标准					6~9	500	400	35	8	300	20
达标情况					达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间，企业生活污水排放口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求，氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的其他企业排放限值要求。

9.2.1.2 废气

(1) 有组织废气

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日进行了废气监测，见表 9-2、表 9-3 所示。

表 9-2 废气监测结果

监测时间		2024.12.05	2024.12.06	2024.12.06	2024.12.07	2024.12.05	2024.12.06	2024.12.05	2024.12.06	2024.12.06	2024.12.07	
监测点位		G6 打磨废气 (DA001) 出口	G6 打磨废气 (DA001) 出口	G7 打磨废气 (DA002) 出口	G7 打磨废气 (DA002) 出口	G8 抛丸废气 (DA003) 出口	G8 抛丸废气 (DA003) 出口	G12 喷砂废气 (DA006) 出口	G12 喷砂废气 (DA006) 出口	G9 抛丸废气 (DA004) 出口	G9 抛丸废气 (DA004) 出口	
排气筒高度 (m)		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
废气防治工艺		脉冲布袋除尘器		脉冲布袋除尘器		滤芯除尘器		滤芯除尘器		滤芯除尘器		
标干流量 (m ³ /h)		3.05×10 ⁴	3.06×10 ⁴	1.37×10 ⁴	1.41×10 ⁴	7.14×10 ³	7.15×10 ³	1.69×10 ⁴	1.67×10 ⁴	2.81×10 ⁴	2.78×10 ⁴	
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1	1.1	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	1.5	<1.0	1.0	<1.0	<1.0
		2	1.5	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	2.2	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
		3	1.3	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	2.5	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
		均值	1.3	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	2.1	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
	排放速率 (kg/h)		0.0396	<0.0306	<0.0137	<0.0141	<1.20×10 ⁻³	0.0148	<0.0169	<0.0184	<0.0281	<0.0278
	排放标准 (mg/m ³)		30		30		30		30		30	
	达标情况		达标		达标		达标		达标		达标	

表 9-3 喷漆废气监测结果

监测时间		2024.12.05		2024.12.06		
监测点位		G10 喷漆废气处 理设施进口	G11 喷漆废气处 理设施出口 (DA005)	G10 喷漆废气处 理设施进口	G11 喷漆废气处 理设施出口 (DA005)	
排气筒高度 (m)		15	15	15	15	
废气防治工艺		干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧				
标干流量 (m ³ /h)		8.89×10 ⁴	8.13×10 ⁴	8.72×10 ⁴	7.81×10 ⁴	
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1	<20	<1.0	<20	<1.0
		2	<20	<1.0	<20	<1.0
		3	<20	<1.0	<20	<1.0
		均值	<20	<1.0	<20	<1.0
	排放速率 (kg/h)		<1.78	<0.0813	<1.74	<0.0781
	去除率 (%)		95.4		95.5	
	排放标准 (mg/m ³)		30		30	
	达标情况		达标		达标	
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1	4.93	1.09	3.14	1.19
		2	5.05	1.21	4.64	1.18
		3	4.74	1.08	4.67	1.18
		均值	4.91	1.13	4.15	1.18
	排放速率 (kg/h)		0.416	0.0919	0.365	0.0922
	去除率 (%)		77.9		74.7	
	排放标准 (mg/m ³)		80		80	
	达标情况		达标		达标	
乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	1	0.539	0.080	0.382	0.008
		2	0.332	0.133	0.643	<0.006
		3	0.357	0.127	0.029	0.024
		均值	0.409	0.113	0.351	0.011
	排放速率 (kg/h)		0.0367	9.19×10 ⁻³	0.0309	8.59×10 ⁻⁴
	去除率 (%)		75.0		97.2	
	排放标准 (mg/m ³)		60		60	
	达标情况		达标		达标	
乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	1	0.137	0.010	0.016	<0.005
		2	0.027	0.016	0.038	<0.005
		3	0.041	0.010	0.007	<0.005
		均值	0.068	0.012	0.020	<0.005
	排放速率 (kg/h)		6.10×10 ⁻³	9.76×10 ⁻⁴	1.76×10 ⁻³	<3.91×10 ⁻⁴
	去除率 (%)		84.0		77.8	
	排放标准 (mg/m ³)		60		60	
	达标情况		达标		达标	

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

监测时间			2024.12.05		2024.12.06	
监测点位			G10 喷漆废气处 理设施进口	G11 喷漆废气处 理设施出口 (DA005)	G10 喷漆废气处 理设施进口	G11 喷漆废气处 理设施出口 (DA005)
排气筒高度 (m)			15	15	15	15
废气防治工艺			干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧			
标干流量 (m ³ /h)			8.89×10 ⁴	8.13×10 ⁴	8.72×10 ⁴	7.81×10 ⁴
苯系物 ()	排放 浓度 (mg/m ³)	1	2.68	0.330	0.412	0.037
		2	0.0561	0.484	0.833	0.015
		3	1.02	0.271	0.296	0.053
		均值	1.42	0.362	0.514	0.035
总量)	排放速率 (kg/h)	0.128	0.0294	0.0452	2.73×10 ⁻³	
	去除率 (%)	77.0		94.0		
	排放标准 (mg/m ³)	40		40		
①	达标情况	达标		达标		
①苯系物（总量）为苯乙烯、甲苯、对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯之和						
臭气 浓度	排放 浓度(无 量纲)	1	/	41	/	47
		2	/	72	/	63
		3	/	63	/	85
		最大值	/	72	/	85
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	
	排放标准 (无量 纲)	1000		1000		
达标情况	达标		达标			

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间，打磨废气（DA001）、打磨废气（DA002）、抛丸废气（DA003）、抛丸废气（DA004）、喷砂废气（DA006）出口中颗粒物排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 “大气污染物排放限值” 要求；喷漆废气处理设施（DA005）出口中颗粒物、非甲烷总烃、乙酸丁酯、乙酸乙酯、苯系物（总量）、臭气浓度排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 “大气污染物排放限值” 要求。

(2) 无组织废气

监测期间气象参数见表 9-4，厂界无组织废气监测结果见表 9-5，厂区内大气污染物监控点监测结果见表 9-6 所示。

气预热器 100 台项目（先行）竣工环境保护验收监测报告

表 9-4 监测期间气象参数

采样日期	风向	风速 m/s	气温 ℃	气压 kPa	天气情况
2024.12.05	东	2.1-2.4	10.5-11.9	102.21-102.36	阴
2024.12.06	东	2.4-2.8	11.3-14.5	102.24-102.47	晴

表 9-5 无组织废气监测结果 单位：mg/m³，臭气浓度为无量纲

监测项目	监测日期	测点编号	采样位置	厂界浓度				最大值	标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次	第四次			
颗粒物	2024.12.05	G1	厂界东侧	0.246	0.249	0.248	0.201	0.367	1.0	达标
		G2	厂界西南侧	0.321	0.364	0.344	0.320			
		G3	厂界西侧	0.332	0.338	0.367	0.353			
		G4	厂界东北侧	0.358	0.317	0.336	0.341			
	2024.12.06	G1	厂界东侧	0.236	0.206	0.253	0.251	0.371		
		G2	厂界西南侧	0.371	0.331	0.327	0.371			
		G3	厂界西侧	0.326	0.359	0.362	0.352			
		G4	厂界东北侧	0.316	0.330	0.350	0.340			
非甲烷总烃	2024.12.05	G1	厂界东侧	0.77	0.74	0.74	0.77	1.10	4.0	达标
		G2	厂界西南侧	1.10	1.03	1.05	1.03			
		G3	厂界西侧	1.04	1.02	0.98	1.04			
		G4	厂界东北侧	0.91	1.04	1.00	1.00			
	2024.12.06	G1	厂界东侧	0.82	0.83	0.87	0.83	1.10		
		G2	厂界西南侧	1.10	1.01	1.09	1.02			
		G3	厂界西侧	1.02	1.01	1.05	1.09			
		G4	厂界东北侧	1.10	1.03	1.10	1.02			
苯系物① (总量)	2024.12.05	G1	厂界东侧	0.0219	0.0195	0.0170	<1.7×10 ⁻³	0.123	2.0	达标
		G2	厂界西南侧	0.0801	0.0812	0.0814	0.123			
		G3	厂界西侧	0.0389	0.0198	0.0251	0.0225			
		G4	厂界东北侧	0.103	0.0724	0.0804	0.0784			
	2024.12.06	G1	厂界东侧	0.0126	6.5×10 ⁻³	3.9×10 ⁻³	<1.7×10 ⁻³	0.136		
		G2	厂界西南侧	0.0158	8.8×10 ⁻³	0.106	0.0683			
		G3	厂界西侧	0.0149	0.0631	0.0158	0.0152			
		G4	厂界东北侧	0.0715	0.136	0.0214	0.0858			
①苯系物（总量）为苯乙烯、甲苯、对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯之和										
臭气浓度	2024.12.05	G1	厂界东侧	16	17	16	18	18	20	达标
		G2	厂界西南侧	16	18	18	16			
		G3	厂界西侧	17	18	17	17			
		G4	厂界东北侧	13	<10	14	12			
	2024.12.06	G1	厂界东侧	17	18	16	18	18		
		G2	厂界西南侧	16	17	18	16			
		G3	厂界西侧	17	16	17	17			
		G4	厂界东北侧	14	14	12	14			

表 9-6 厂区内废气监测结果（单位：mg/m³）

监测项目	监测日期	测点编号	采样位置	厂界浓度			均值	标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
非甲烷总烃	2024.12.05	G5	厂区内检测点	0.07	1.01	1.01	1.03	6.0	达标
	2024.12.06	G5	厂区内检测点	0.07	1.07	1.11	0.94		达标

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间，厂界无组织废气各监测点中颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 “新污染源大气污染物排放限值” 中无组织排放监控浓度限值要求；厂界无组织废气各监测点中非甲烷总烃、苯系物（总量）、臭气浓度排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 “企业边界大气污染物浓度限值” 要求；厂区内监测点非甲烷总烃排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中“表 5 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值” 要求。

9.2.1.3 噪声

噪声监测点位见图 7-1，监测结果见表 9-7。

表 9-7 厂界噪声监测结果

检测日期	测点编号	测点位置	昼间噪声 Leq dB(A)	夜间噪声 Leq dB(A)	执行标准 Leq dB(A)	达标情况
2024.12.05	N1	厂界东侧	47	34	65/55	达标
	N2	厂界南侧	46	37		
	N3	厂界西侧	48	39		
	N4	厂界北侧	48	38		
2024.12.06	N1	厂界东侧	53	40		
	N2	厂界南侧	49	40		
	N3	厂界西侧	51	41		
	N4	厂界北侧	48	39		

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测周期内，湖州瑞晨智能制造有限公司厂界东侧、厂界南侧、厂界西侧、厂界北侧昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准要求。

9.2.1.4 固废

9.2.1.4.1 种类和属性

本项目产生的固废如表 9-8 所示。

表 9-8 企业固废实际产生情况及处理情况

序号	固废名称	属性	环评处置方式	实际情况	符合情况
1	生活垃圾	一般固废	环卫部门清运	与环评一致。	符合
2	废金属屑	一般固废	金属冶炼单位回收	沾染切削液的废金属屑经过滤除油后同废金属屑一道委托相关公司用于金属冶炼	符合
3	沾染切削液的废金属屑	一般固废	经压滤、打包、压块至无滴漏后由熔炼厂回收作为原料，利用过程不按危险废物管理		
4	废活性炭	危险废物	委托有资质的危废单位处置	腻子打磨粉尘、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液、废液压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品属危险废物，分类收集后委托有资质单位进行处置	符合
5	废催化剂	危险废物			
6	废滤材	危险废物			
7	腻子打磨粉尘	危险废物			
8	废切削液	危险废物			
9	油漆等包装桶	危险废物			
10	废清洗剂	危险废物			
11	废液压油	危险废物			
12	废润滑油	危险废物			
13	废油桶	危险废物			
14	含油抹布及劳保用品	危险废物			
15	原料包装	一般固废	相关物资回收单位综合利用	一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、废滤芯及布袋、废钢砂及钢丸、废打磨片企业统一收集后出售给物资回收公司综合利用	符合
16	废边角料	一般固废			
17	收集的粉尘	一般固废			
18	废滤芯及布袋	一般固废			
19	废钢砂及钢丸	一般固废			
20	废打磨片	一般固废			

9.2.1.4.2 固废收集、储存情况及固体废物管理制度

本项目产生的固废主要为一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、腻子打磨粉尘、废滤芯及布袋、废金属屑、废钢砂及钢丸、废打磨片、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、沾染切削液的废金属屑、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品以及职工生活垃圾。

一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、废滤芯及布袋、废钢砂及钢丸、废打磨片企业统一收集后出售给物资回收公司综合利用；沾染切削液的废金属屑经过滤除油后同废金属屑一道委托相关公司用于金属冶炼；腻子打磨粉尘、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液

压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品属危险废物，分类收集后委托有资质单位进行处置；职工生活垃圾委托当地环卫部门统一清运处置。

建设项目生产厂区设有危险废物暂存库和一般固废暂存库，暂存库设置基本符合规范要求；一般固废和危险废物按要求贮存在相应的暂存库内。

9.2.1.5 污染物排放总量核算

(1) 固定污染源废气

根据运行时间和监测期间排放口排放速率监测结果，计算得出该企业废气污染因子的年排放量。废气监测因子排放量见表 9-9。

表 9-9 废气监测因子年排放量

特征污染物	监测日期	废气处理设施出口排放速率 (kg/h)	年运行时间 (h)	核算排放量 (t/a)	本项目环评建议有组织总量 (t/a)	符合情况
VOCs	2024.12.05	0.131	1200	0.136	0.176	符合
	2024.12.06	0.0962				
工业烟粉尘	2024.12.05	0.181	2400	0.438	1.467	符合
	2024.12.06	0.184				

由上表可知，本项目 VOCs 排放总量为 0.136t/a，工业烟粉尘排放总量为 0.438t/a，均符合环评总量控制 VOCs 0.202t/a、工业烟粉尘 2.797t/a 要求。

(2) 废水

企业年排水量约 2550 吨，排放浓度 COD_{Cr} 按 50mg/L 计，NH₃-N 按 5mg/L 计，则 COD_{Cr} 排放总量为 0.128t/a，NH₃-N 排放总量为 0.013t/a，符合环评总量控制 COD_{Cr} 0.281t/a、NH₃-N 0.028t/a 要求。

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1 废气治理设施

本项目废气处理设施去除效率见表 9-10 所示。

表 9-10 废气处理设施去除效率情况

排气筒	废气处理设施	项目	2024.12.05	2024.12.06	平均去除率
喷漆废气处理设施出口 (DA005)	干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧	非甲烷总烃去除率 (%)	77.9	74.7	76.3
		颗粒物去除率 (%)	95.4	95.5	95.4
		乙酸乙酯去除率 (%)	75.0	97.2	86.1
		乙酸丁酯去除率 (%)	84.0	77.8	80.9
		苯系物去除率 (%)	77.0	94.0	85.5

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间喷漆废气处理设施出口（DA005）（干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧）对非甲烷总烃的平均去除率为 76.3%；对颗粒物的平均去除率为 95.4%；对乙酸乙酯的平均去除率为 86.1%；对乙酸丁酯的平均去除率为 80.9%；对苯系物的平均去除率为 85.5%。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间喷漆废气处理设施出口（DA005）（干式玻纤毡过滤+组合式过滤器+活性炭吸附催化燃烧）对非甲烷总烃的平均去除率为 76.3%；对颗粒物的平均去除率为 95.4%；对乙酸乙酯的平均去除率为 86.1%；对乙酸丁酯的平均去除率为 80.9%；对苯系物的平均去除率为 85.5%。

10.1.2 污染物排放监测结果

10.1.2.1 废气验收监测结论

1、固定污染源废气

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间，打磨废气（DA001）、打磨废气（DA002）、抛丸废气（DA003）、抛丸废气（DA004）、喷砂废气（DA006）出口中颗粒物排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 “大气污染物排放限值”要求；喷漆废气处理设施（DA005）出口中颗粒物、非甲烷总烃、乙酸丁酯、乙酸乙酯、苯系物（总量）、臭气浓度排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 “大气污染物排放限值”要求。

2、无组织排放监控点空气

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间，厂界无组织废气各监测点中颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 “新污染源大气污染物排放限值”中无组织排放监控浓度限值要求；厂界无组织废气各监测点中非甲烷总烃、苯系物（总量）、臭气浓度排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 “企业边界大气污染物浓度限值”要求；厂区内监测点非甲烷总烃排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中“表 5 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值”要求。

10.1.2.2 废水验收监测结论

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测期间，企业生活污水排放口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求，氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的其他企业排放限值要求。

10.1.2.3 噪声验收监测结论

2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日监测周期内，湖州瑞晨智能制造有限公司厂界东侧、厂界南侧、厂界西侧、厂界北侧昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准要求。

10.1.2.4 固废验收监测结论

本项目产生的固废主要为一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、腻子打磨粉尘、废滤芯及布袋、废金属屑、废钢砂及钢丸、废打磨片、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、沾染切削液的废金属屑、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品以及职工生活垃圾。

一般废包装物、废边角料、收集的粉尘、废滤芯及布袋、废钢砂及钢丸、废打磨片企业统一收集后出售给物资回收公司综合利用；沾染切削液的废金属屑经过滤除油后同废金属屑一道委托相关公司用于金属冶炼；腻子打磨粉尘、废活性炭、废催化剂、废滤材、废切削液、油漆等废包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油抹布及劳保用品属危险废物，分类收集后委托有资质单位进行处置；职工生活垃圾委托当地环卫部门统一清运处置。

建设项目生产厂区设有危险废物暂存库和一般固废暂存库，暂存库设置基本符合规范要求；一般固废和危险废物按要求贮存在相应的暂存库内。

10.1.2.5 污染物排污总量

经核算，本项目 VOCs 排放总量为 0.136t/a，工业烟粉尘排放总量为 0.438t/a，企业废水排放的仅为职工生活污水，生活污水不纳入总量控制。

10.2 总结论

该项目在建设及运营中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，

基本落实了环评报告书和批复意见中要求的环保设施与措施；监测期间废气、废水达标排放，厂界噪声达标，基本符合建设项目环境保护设施竣工验收条件。

10.3 建议

（1）建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，本着“以防为主，综合治理，以管促治”的原则，加强科学管理，切实落实企业制定的各项环保措施，以进一步减少污染的排放量。

（2）加强废气处理设施的运行管理和台账建设，各废气处理设施应做好清理维护，确保废气达标排放。

（3）完善各类环保管理制度，环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

（4）完善危废暂存仓库的截留导排、标识标签标牌等规范化建设，加强危废台账和转移联单管理。

11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收报告表

填表单位（盖章）：湖州瑞晨智能制造有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台, 高效离心篦冷风机 1000 台, 氧枪 120 台, 板式空气预热器 100 台项目				项目代码		2012-330522-04-01-216403		建设地点		浙江省湖州市长兴县 南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园	
	行业类别 (分类管理名录)		C3462 风机、风扇制造; C3466 喷枪及类似器具制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度			
	设计生产能力		年产高效离心大风机 600 台, 高效离心篦冷风 1000 台, 氧枪 120 台, 板式空气预热器 100 台				实际生产能力		年产高效离心大风机 600 台, 高效离心篦冷风 1000 台, 氧枪 50 台, 板式空气预热器 30 台		环评单位		杭州忠信环保科技有限公司	
	环评文件审批机关		湖州市生态环境局长兴分局				审批文号		湖长环建〔2024〕73 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2024 年 6 月				竣工日期		2024 年 10 月		排污许可证申领时间		2024.09.02	
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		91330522MA2D49TB33001W	
	验收单位		湖州瑞晨智能制造有限公司				环保设施监测单位		杭州瑞环检测有限公司		验收监测时工况		82.9%、90.5%	
	投资总概算 (万元)		29897.01				环保投资总概算 (万元)		355		所占比例 (%)		1.19	
	实际总投资		20000				实际环保投资 (万元)		355		所占比例 (%)		1.77	
	废水治理 (万元)		10	废气治理 (万元)		300	噪声治理 (万元)		35	固体废物治理 (万元)		10	绿化及生态 (万元)	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h		
运营单位						运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)				验收时间		2024 年 12 月 05 日-2024 年 12 月 07 日		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量							0.128	0.281					
	氨氮							0.013	0.028					
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘							0.438	2.797					
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物		VOC					0.136	0.202						

注：1、排放增减量：(+) 表示增加，(-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；水污染物排放量——吨/年，大气污染物排放浓度——毫克/立方米；大气污染物排放量——吨/年

湖州市生态环境局文件

湖长环建〔2024〕73 号

关于湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表的审查意见

湖州瑞晨智能制造有限公司：

你单位提交的《关于要求对湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表（重新报批稿）进行审批的函》和杭州忠信环保科技有限公司编制的《湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表（重新报批稿）》（以下简称《环评报告表（重新报批稿）》）及其他相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》

三
号

等相关环保法律法规等文件，经研究，现将我局审查意见函告如下：

一、2021年湖州瑞晨智能制造有限公司向我局提交了《关于要求许可湖州瑞晨智能制造有限公司高效节能风机产业化建设项目环境影响评价文件的申请》等基本资料，我局按程序对项目进行了审批，并出具了审查意见（湖长环建〔2021〕6号）。现由于该项目中生产规模、主要原辅材料发生变化以及采用的防治污染、防止生态破坏的措施变化，将导致发生重大变动，因此重新报批。该项目位于湖州南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园，新建厂房及辅助用房共77550平方米，新增购置数控卧式车床、激光切割机、自动抛丸机、喷砂房、油漆喷涂设备等生产及辅助设备，项目建成后，形成年产高效离心大风机600台，高效离心篦冷风1000台，氧枪120台，板式空气预热器100台的生产能力。根据《环评报告表（重新报批稿）》、专家评审意见、长兴县发展和改革局浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表（项目代码2012-330522-04-01-216403）和其他相关部门预审意见，在项目符合产业政策与产业发展规划、区域土地利用等相关规划和“两高”行业能源双控要求的前提下，原则同意《环评报告表（重新报批稿）》结论。你单位必须按照《环评报告表（重新报批稿）》所列建设项目性质、规模、地点、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目在设计、建设和运行中，须按照“环保优先、绿色

（行政）

发展”的目标定位和循环经济、清洁生产的理念，进一步优化工艺路线和设计方案，选用优质装备和原材料，强化各装置节能降耗措施，从源头减少污染物的产生量和排放量。切实做好以下工作：

1. 加强废气污染防治。切实根据要求做好各类废气的收集处理工作，减少废气的无组织排放。本项目切割粉尘有效收集后经相应废气处理设备处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相关标准后无组织排放；焊接烟尘有效收集后经相应废气处理设备处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相关标准，沿不低于20米高排气筒高空排放；打磨粉尘、抛丸粉尘、喷砂粉尘有效收集后经相应废气处理设备处理达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的相关标准，沿不低于20米高排气筒高空排放；刮腻子、喷漆和晾干废气有效收集后经相应废气处理设备处理达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的相关标准，沿不低于15米高排气筒高空排放。废气排放口须设置规范的采样断面和平台。同时做好员工的劳动保护措施，落实各项大气污染防治政策要求。

2. 加强废水污染防治。项目须按照污水零直排建设要求做好水污染防治工作，实施雨污分流、清污分流。项目生活污水预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的相应标准，其中氨氮、总磷（仅来自生活污水）纳管执行《工业企业废水氮、



磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的相应标准后纳入市政污水管网,由长兴李家巷新世纪污水处理有限公司处理达标后排放。企业应设置一个废水总排放口,并满足标准化排污口要求。

3. 加强固废污染防治。固体废物分类收集、处理,按照"资源化、减量化、无害化"处置原则,建立台帐制度,规范设置废物暂存库,危险固废和一般固废分类收集、堆放、分质处置,提高资源综合利用率,确保处置过程不对环境造成二次污染。严格执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》和《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定。一般包装材料、废边角料、收集的粉尘、废滤芯及布袋、焊渣、废钢砂及钢丸、废金属屑、废打磨片等一般工业固废由物资回收单位综合利用;废活性炭、废催化剂、废滤材(含漆渣)、腻子打磨粉尘、废切削液、沾染切削液的废金属屑、油漆等包装桶、废清洗剂、废液压油、废润滑油、废油桶、含油废抹布及劳保用品等危险固废委托有资质单位处理;生活垃圾定点收集委托环卫部门清运处理。

4. 加强噪声污染防治。厂区平面合理布局,生产过程中需加强厂房的密闭性,对机械设备安装减震垫,采取有效的隔声降噪措施,同时加强设备管理和维护,有异常情况时及时检修,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的相应标准。

三、严格落实污染物排放总量控制要求及排污权有偿使用与

交易制度。项目新增需调剂主要污染物排放量为工业烟粉尘 2.56t/a、VOCs 0.167t/a，全厂合计污染物排放总量为化学需氧量 0.281t/a、氨氮 0.028t/a、工业烟粉尘 2.797t/a、VOCs 0.202t/a。你公司在本项目发生实际排污行为之前，须按照国家、省和当地相关规定落实排污权有偿使用与交易、环境保护税缴纳等相关事宜。

四、加强日常环保管理和环境风险防范与应急事件处置能力。你单位应加强员工环保技能培训，建立健全各项环境管理制度。

五、建立健全项目信息公开机制。按照《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162号）等要求，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。

六、根据《环评法》等的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过5年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生其他不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。项目《环评报告表（重新报批稿）》经批准后，发布或修订的标准、规范和准入要求等对已经批准的建设项目有新要求的，按新要求执行。

七、项目建设须落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，严格执行



配套环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须依法开展环保设施竣工验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。

八、以上意见和《环评报告表（重新报批稿）》中提出的污染防治措施，你单位应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实。在项目发生实际排污行为之前，你单位须依法变更排污许可证，并按证排污。项目建设期和运营期日常环境监督管理工作由湖州瑞晨智能制造有限公司负责，同时你单位须按规定接受各级生态环境部门的监督检查。

九、你单位对本审批决定有不同意见，可在接到本决定书之日起六十日内向湖州市人民政府申请复议，也可在六个月内依法向湖州市南太湖新区人民法院起诉。



抄送：长兴县浙江长兴经济技术开发区管理委员会、杭州忠信环保科技有限公司、长兴县应急管理局、长兴县生态环境保护行政执法队

湖州市生态环境局长兴分局办公室 2024年6月14日印发

附件 2 危险废物委托处置合同

湖州明境环保科技有限公司危险废物委托处置合同

危险废物委托处置合同

委托方（甲方）：湖州瑞晨智能制造有限公司

处置方（乙方）：湖州明境环保科技有限公司

签 订 日 期：2025 年 01 月 01 日

签 订 地 点：长兴县长兴经济技术开发区横山路南侧



危险废物委托收集处置合同

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规的规定，本着公平、自愿、平等、诚信之原则，经双方友好协商，就甲方委托乙方处置由甲方在生产过程中产生的危险废物事宜达成如下协议：

一、具体明细如下：

名称	废物代码	数量 (吨/年)	性状	包装	处置方式
腻子打磨粉尘	900-252-12	0.4	固态	吨袋	焚烧
废活性炭	900-039-49	15.5	固态	吨袋	焚烧
废催化剂	251-016-50	4.4	固态	吨袋	焚烧
废滤材	900-041-49	4	液态	吨桶	焚烧
废切削液	900-006-09	1.1	液态	吨桶	焚烧
沾染废切削液的金 属屑	900-006-09	15	固态	吨袋	焚烧
油漆等包装桶	900-041-49	2.1	固态	吨袋	焚烧
废清洗剂	900-402-06	4.8	液态	吨桶	焚烧
废液压油	900-218-08	1.5	液态	吨桶	焚烧
废润滑油	900-217-08	1.5	液态	吨桶	焚烧
废油桶	900-249-08	1	固态	吨袋	焚烧
含油抹布及劳保用 品	900-041-49	1	固态	吨袋	焚烧

备注：本合同约定数量仅为参考数量，具体以处置方实际可处置量为准。

二、数量及价格：甲方将 2025 年度危险废物委托乙方收集处置，收集处置数量共计约 52.3 吨，价格由双方另行协商，签订补充协议（补充协议具有相同的法律效力）。

三、合同期限：本合同有效期自 2025 年 01 月 01 日至 2025 年 12 月 31 日止。如环保部门审批未通过，该合同自动失效。

四、甲方权利与义务：

1、甲方应按乙方要求填写并提供《危废信息调查表》、环评报告及公司相关资料（营业执照复印件），并加盖公章，以确保所提供信息的真实性；

2、甲方委托处置的危险废物无明显气味，无明显扬尘、无其他杂质，结块物料控制在 30 cm 以下，含水率低于 70 %；氯离子低于 3 %；硫含量低于 3 %，氟含量低于 1 %（具体其他指标以合同前样品化验报告为准），标的物包装必须符合规范要求，包装无破损、老化，包装后标的物无渗漏现象，危险废物包装上必须做好标识标签；

3、液体物料包装完整，无泄漏，无明显气味、无杂质、无明显沉淀、酸碱度 PH 值在 4 至 11 之间（具体以样品化验数据为准），流动性好；

4、甲方不得将其他危险废物、异物等掺杂加入本合同标的物中一同交由乙方处置，如甲方实际委托处置标的物化验结果与前期样品化验结果不一致，则乙方有权拒收该批标的物，且甲方须承担由此给乙方带来的一切损失，包括但不限于乙方的前期投入及可预期收益；

5、甲方指派专人负责甲乙双方的工作对接、信息沟通和业务联系，甲方指定 向万鑫（手机：15167202515）为环保联系人。

五、乙方权利与义务：

1、乙方取得浙江省环保厅“浙危废经第 3305000303 号”危险废物经营许可证，具备收集、贮存、处置 HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW14、HW16、HW17、HW18、HW22、HW37、HW38、HW39、HW40、HW45、HW46、HW48、HW49、HW50 等 24 大种类危险废物的资质；

2、乙方保证危险废物的处置过程符合国家有关规定；

3、乙方协助甲方办理危险废物年度转移计划申报，转移联单审批等环保相关手续，转移计划通过审批后方可开始安排运输事宜；

4、乙方指派专人负责甲乙双方的工作对接、信息沟通和业务联系，乙方指定 孙宁龙（手机：13567960866）为环保联系人。

六、运输及计量方式：

1、乙方负责安排运输，运费由甲方承担，装车由甲方负责；

2、乙方须委托有危险货物道路运输资质的单位进行运输，运输过程中应全程监督，确保不发生危险废物的滴漏跑冒和违法倾倒等现象。有关交通安全、环境污染等一切责任由运输方负责；

3、计量方式：现场过磅（称），双方若有争议，则以乙方的地磅称量数据为准。

七、其他约定事项：

1、合同签订后，双方依法办理危险废物转移申报手续，经环保部门批准后，方能进行危险废物转移，同时开具危险废物转移联单，由双方分别向当地环保部门备案；

2、甲方须提前3个工作日与乙方商定转移量，便于乙方做好生产准备。待乙方排定处置计划后，确定具体转移时间，并及时告知甲方。乙方可根据实际处置情况调整转移时间和处置量。

3、如甲方在不符上述程序的情况下擅自转移危险废物而造成环境污染或造成相关经济损失的，由甲方承担全部责任；

4、合同有效期内如甲方遇到政策、法律或其他不可抗拒的因素导致合同无法正常履行的，甲方应在10个工作日内以书面（或电子邮件）形式通知乙方，以便乙方采取相应的应急预案。甲乙双方如变更环保联系人，应及时以书面形式通知对方，以便衔接后续工作；

5、发生下列情况，乙方不承担违约责任：因生产限制如常规停产、检修；或因乙方的生产受到法律政策的调整或限制而无法处置或处置量达不到合同暂定数量的；或因乙方所在地行政主管部门对乙方的生产进行限制或调整而无法履行合同的；或因甲方危废有害因子含量超出合同签订时的样品化验报告（或超出合同约定）的。

6、双方本着长期合作的意愿签订本合同，本合同期限届满后，经双方协商一致可续签合同。在本合同履行期间，未经甲乙双方协商一致，任何一方不得擅自变更合同条款或终止合同，否则应向对方支付违约金 元；

7、若遇法定不可抗力因素影响导致本合同无法正常履行的，任何一方均不属违约，双方应协商解决相关事宜。若不可抗力导致本合同无法继续履行的，双方可协商提前终止本合同。

八、本合同未尽事宜或因本合同产生的争议，双方应协商解决。协商不成的，任何一方可将争议诉至乙方所在地人民法院。

九、本协议一式肆份，经甲乙双方签字并盖章后生效，甲乙各执壹份，其余报环保管理部门备案。

十、本合同项下全部附件，包括但不限于废弃物处置流程、环保技术指标、补充合同，为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。



湖州明境环保科技有限公司危险废物委托处置合同

(签字盖章页)

甲方(盖章): 湖州瑞晨智能制造有限公司

公司地址:

邮编:

电话/传真:

法人/联系人:

日期:



甲方开票信息如下:

单位名称: 湖州瑞晨智能制造有限公司

税号: 91330522MA2D49TB33

地址: 浙江省湖州市长兴县吕山乡金泉路 365 号 0572-6870539

开户行: 兴业银行湖州分行

账号: 352010100100225703

乙方(盖章): 湖州明境环保科技有限公司

地址: 浙江省湖州市长兴县长兴经济技术开发区横山路南侧

邮编: 313102

电话/传真: 0572-6061239

法人: 吴健

联系人: 孙宁龙

日期:

乙方开票信息如下:

单位名称: 湖州明境环保科技有限公司

纳税人识别号: 91330522MA2D1BW014

地址电话: 浙江省湖州市长兴县长兴经济技术开发区横山路南侧 0572-6061239

开户银行: 湖州银行股份有限公司营业部

银行帐号: 816000001903

行号: 313336000013



湖州明境环保科技有限公司

补充合同

委托方：湖州瑞晨智能制造有限公司（以下简称甲方）

处置方：湖州明境环保科技有限公司（以下简称乙方）

一、处置价格：

甲乙双方签订《危险废物委托处置合同》（以下简称原合同），根据合同第二条约定，双方协商确认以下危险废物处置费标准：

1、根据危险废物具体种类，处置费用如下：

(1) 名称：废清洗剂 HW (06)，3500元/吨（含税价）；

(2) 名称：废液压油、废润滑油、废油桶 HW (08)，3000元/吨（含税价）；

(3) 名称：废切削液、沾染废切削液的金属屑 HW (09)，3500元/吨（含税价）；

(4) 名称：腻子打磨粉尘 HW (12)，3000元/吨（含税价）；

(5) 名称：废活性炭、废滤材、油漆等包装桶、含油抹布及劳保用品 HW (49)，3500元/吨（含税价）；

(6) 名称：废催化剂 HW (50)，3500元/吨（含税价）；

（以上处置费用包括：危险废物收集处置费用、卸货费用，其他 / ）

双方约定：自双方签订本合同起3日内，甲方须预先支付乙方履约保证金 元至乙方指定账户，履约保证金待合同履行完毕后保证金可抵做本合同处置费或无息退回，乙方在确认上述款项到账后，启动危险废物转移申报手续。

双方约定：如甲方未完全履行本合同，则乙方有权收取最低处置或技术服务费 元。

乙方收到甲方的委托处置危险废物后，双方每月结算一次，乙方根据双方确认的结算单开具处置发票给甲方，甲方收到发票后七个工作日内将处置费支付到乙方指定账户，乙方在收到处置费用后（七日内）将危险废物转移联单返还给甲方。

若甲方未在指定时间内支付处置费或未按合同约定履行义务，则乙方有权暂停处置甲方物料（或解除合同）并向甲方收取违约金（违约金为未履行部分的20%）。

二、支付方式：银行电汇。



湖州明境环保科技有限公司危险废物委托处置合同

三、本附件作为主合同的补充合同，效力等同。本补充合同一式四份，甲乙双方各执两份，自双方签字盖章之日起（主合同及补充合同）生效。

甲方（公章）：
代表（签字）：
日期：



乙方（公章）：
代表（签字）：孙宇龙
日期：



附件3 固定污染源排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330522MA2D49TB33001W

排污单位名称：湖州瑞晨智能制造有限公司

生产经营场所地址：浙江省湖州市湖州南太湖产业集聚区
长兴分区绿色智能制造产业园

统一社会信用代码：91330522MA2D49TB33

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2024年09月02日

有效期：2024年09月02日至2029年09月01日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4 建设项目调试时间公示

建设项目竣工公示

湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目已于 2024 年 10 月完成环保工程及配套辅助工程的建设。现向社会各界和市民群众公示，广泛征求各方意见。公众可将意见或建议来电、来信向湖州瑞晨智能制造有限公司反映，也可来电咨询项目建设情况。（来信请注明“公示反映”）

特此公告！

联系地址：浙江省湖州市长兴县南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园

联系电话：15257267879

湖州瑞晨智能制造有限公司

2024 年 10 月 31 日

建设项目环境保护设施调试日期公示

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，我单位公开湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目配套建设的环境保护设施的调试起止日期。调试的起止日期为：2024 年 11 月 01 日-2025 年 1 月 30 日，调试时长 2 个月。

湖州瑞晨智能制造有限公司

2024 年 11 月 01 日

附件 5 其他需要说明的事项相关说明

附录 5 “其他需要说明的事项” 相关说明

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》。“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目的环境保护设施以及纳入了项目的初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，已经落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目环境保护设施已经纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金有充足的保证，项目建设过程中落实了环境影响报告表及湖州市生态环境局长兴分局批复（湖长环建〔2024〕73 号）决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

湖州瑞晨智能制造有限公司成立于 2020 年 7 月 3 日，位于浙江省湖州市湖州南太湖产业集聚区长兴分区绿色智能制造产业园。

现企业总投资 29897.01 万元，新建厂房及辅助用房共 77550.00 平方米，新增购置数控卧式车床、激光切割机、自动抛丸机、喷砂房、油漆喷涂设备等生产及辅助设备，项目建成后，形成年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台的生产能力。

本项目为新建项目，2024 年 06 月企业委托杭州忠信环保科技有限公司为该项目编制了《湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风机 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台项目环境影响报告表》，2024 年 06 月 14 日该项目通过湖州市生态环境局长兴分局审批，湖长环建〔2024〕73 号，详见附件 1；审批内容为年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 120 台，板式空气预热器 100 台。目前，企业尚有部分设备暂未到位，实际产能为年产高效离心大风机 600 台，高效离心篦冷风 1000 台，氧枪 50 台，板式空气预热器 30 台。

本项目于 2024 年 06 月开工建设，2024 年 10 月建成投产试运行。项目主体工程及配套环保设施均运行正常，具备建设项目竣工环境保护验收条件，本次验收为先行验收。

2024年12月05日-2024年12月07日杭州瑞环检测有限公司对该项目进行了验收监测（验收监测报告编号：HJ24100149），我公司于2024年12月29日组织专家和相关人员对本项目进行了实地查看，并组织了本项目的验收，形成了《湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机600台，高效离心篦冷风机1000台，氧枪120台，板式空气预热器100台项目（先行）竣工环境保护验收意见》，意见“建议通过本次环保验收”。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到公众反馈意见和投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

本项目初步建立了环保组织机构，人员组成及职责分工。本项目已经具备相应的环保规章制度并正在实行。

（2）环境风险防范措施

企业已经按照环评要求落实了环境风险防范等其他环保措施，生产车间地面已做好硬化、防渗措施。目前厂区废气处理设施已经设置有废气监测平台，无在线监测装置安装要求。

（3）环境监测计划

湖州瑞晨智能制造有限公司按照环境影响报告表及湖州市生态环境局长兴分局审批决定要求制定了环境监测计划，委托杭州瑞环检测有限公司对项目的有组织废气排放、无组织废气排放、厂界噪声及废水排放进行了监测，监测结果均符合相应要求。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及到区域削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

（2）防护距离控制及居民搬迁

本项目无防护距离控制及居民搬迁要求。

2.3 其他措施落实情况

本项目未涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

3、整改工作情况

序号	验收意见	整改内容
1	按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，进一步完善验收监测报告内容编制。	企业已完善验收监测报告。
2	根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设单位完善“其他需要说明的事项”等竣工环保验收档案资料，按要求落实验收公示及信息平台申报等相关工作。	已完善。
3	进一步规范危险废物贮存场所建设，张贴标识标牌，规范危险废物暂存和转移。完善环保管理制度和环保台账，落实专门人员管理，确保各污染物处理设施长期稳定正常运转、污染物达标排放。	按要求完善。
4	根据《浙江省生态环境保护条例》，待建设项目生产线全部建成，生产规模达到原环境影响评价批准文件确定的规模后，建设单位应当重新对环境保护设施进行验收。	按要求完善。

附件 6 检测报告



检测报告

报告编号: HJ24100149

湖州瑞晨智能制造有限公司年产高效离心大风机 600 台、高效离心篦冷风机 1000 台、氧枪 120 台、板式空气预热器 100 台项目

项目名称

委托单位

湖州瑞晨智能制造有限公司

受测单位

湖州瑞晨智能制造有限公司

报告日期

2024-12-26



杭州瑞环检测有限公司
检验检测专用章

杭州瑞环检测有限公司

联系地址: 浙江省杭州市滨江区滨安路 1180 号华业高科技产业园 3 幢 3 层

实验室地址: 浙江省杭州市滨江区滨安路 1180 号华业高科技产业园 3 幢 3 层 邮编: 310052 电话: +86 571-87921536

声 明

- 一、本报告无授权签字人签名无效，本报告涂改无效。
- 二、本报告未盖本公司检验检测专用章无效。
- 三、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 四、未加盖资质认定标志的报告仅供科研、教学、企业内部质量控制等使用。
- 五、委托方送检的样品，本报告只对来样负责。
- 六、委托方若对本报告有异议，请于收到本报告十五个工作日内向本公司提出。
- 七、本公司承诺对委托方的商业信息、技术文件、检测报告等有保密的义务。
- 八、本公司不负责委托方提供的信息的真实性进行证实。

检测报告

受测单位	湖州瑞晨智能制造有限公司		
受测单位地址	浙江省湖州市长兴县吕山乡工业集中区		
检测类别	委托检测(采样)		
采样日期	2024-12-05~2024-12-07	检测日期	2024-12-05~2024-12-26
检测结果	检测结果见续页		
评判标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 33/2146-2018) 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013) 《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)		
结论	基于对所采样品进行的检测,固定污染源废气所检项目符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 33/2146-2018)表1,其他排放标准限值要求。G2厂界西南侧下风向、G3厂界西侧下风向、G4厂界西北侧下风向所检项目中总悬浮颗粒物浓度最高点符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2,无组织标准限值要求。G1厂界东侧上风向、G2厂界西南侧下风向、G3厂界西侧下风向、G4厂界西北侧下风向所检项目中除总悬浮颗粒物外其他测试项目符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 33/2146-2018)表6,无组织标准限值要求。G5厂区内监测点非甲烷总烃符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 33/2146-2018)表5,监控点处1小时平均浓度标准限值要求。W1生活污水排放口所检项目中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)其它企业标准限值要求,其他测试项目符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4,三级标准限值要求。N1厂界东、N2厂界南、N3厂界西、N4厂界北噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1,3类标准限值要求。		

编制:

张莹

张莹

审核:

来丽丽

来丽丽

授权签字人:

李爱红

李爱红

签发日期: 2024-12-26

检测报告

一、检测项目及方法

样品类别	检测项目	检测方法
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ 505-2009
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
固定污染源废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	苯乙烯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	间, 对二甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	邻二甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	乙酸丁酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	乙酸乙酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022

样品类别	检测项目	检测方法
无组织排放监控 点空气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022
	苯乙烯	环境空气和废气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
	甲苯	环境空气和废气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
	间, 对二甲苯	环境空气和废气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
	邻二甲苯	环境空气和废气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 644-2013
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

检测报告

二、检测结果

烟气参数

采样地点	排气筒高度 (m)	采样日期	排气温度 (°C)	排气压力		排气水分含量 (含湿量) (%)	烟气含氧量 (%)	排气流速 (m/s)	排气流量 (m³/h)			
				静压 (kPa)	动压 (Pa)				湿排气流量	干排气流量	平均干排气流量	
G6 打磨废气 (DA001) 出口	15	2024-12-05	第一次	17	-0.21	271	3.9	20.9	17.5	3.48×10 ⁴	3.17×10 ⁴	3.05×10 ⁴
			第二次	19	-0.18	261	4.0	20.9	17.2	3.43×10 ⁴	3.09×10 ⁴	
			第三次	19	-0.17	226	3.8	20.9	16.0	3.19×10 ⁴	2.88×10 ⁴	
		2024-12-06	第一次	18	-0.17	241	4.0	20.9	16.5	3.29×10 ⁴	2.98×10 ⁴	3.06×10 ⁴
			第二次	16	-0.17	247	3.9	20.9	16.6	3.31×10 ⁴	3.04×10 ⁴	
			第三次	19	-0.19	273	3.9	20.9	17.6	3.50×10 ⁴	3.17×10 ⁴	
G7 打磨废气 (DA002) 出口	15	2024-12-06	第一次	15	0.03	106	4.0	20.9	10.9	1.51×10 ⁴	1.38×10 ⁴	1.37×10 ⁴
			第二次	14	0.02	99	3.9	20.9	10.5	1.46×10 ⁴	1.34×10 ⁴	
			第三次	15	0.08	108	4.1	20.9	11.0	1.53×10 ⁴	1.39×10 ⁴	
		2024-12-07	第一次	18	0.06	114	4.1	20.9	11.3	1.57×10 ⁴	1.43×10 ⁴	1.41×10 ⁴
			第二次	17	0.06	109	4.0	20.9	11.1	1.53×10 ⁴	1.40×10 ⁴	
			第三次	18	0.08	111	4.1	20.9	11.2	1.55×10 ⁴	1.41×10 ⁴	
G8 抛丸废气 (DA003) 出口	15	2024-12-05	第一次	19	-0.13	268	4.9	20.9	15.6	7.86×10 ³	7.05×10 ³	7.14×10 ³
			第二次	20	-0.11	271	5.0	20.9	15.7	7.92×10 ³	7.07×10 ³	
			第三次	18	-0.17	285	4.8	20.9	16.1	8.09×10 ³	7.29×10 ³	
		2024-12-06	第一次	18	-0.13	274	4.9	20.9	15.7	7.93×10 ³	7.15×10 ³	7.15×10 ³
			第二次	19	-0.10	273	4.8	20.9	15.7	7.93×10 ³	7.13×10 ³	
			第三次	19	-0.12	276	4.7	20.9	15.8	7.97×10 ³	7.17×10 ³	
G9 抛丸废气 (DA004) 出口	15	2024-12-06	第一次	17.1	0.32	832	1.0	20.9	30.0	2.97×10 ⁴	2.80×10 ⁴	2.81×10 ⁴
			第二次	17.6	0.24	853	0.9	20.9	30.4	3.01×10 ⁴	2.83×10 ⁴	
			第三次	17.9	0.27	830	1.0	20.9	30.0	2.97×10 ⁴	2.79×10 ⁴	
		2024-12-07	第一次	16.4	0.33	855	1.0	20.9	30.4	3.01×10 ⁴	2.84×10 ⁴	2.78×10 ⁴
			第二次	17.4	0.30	818	1.3	20.9	29.7	2.94×10 ⁴	2.76×10 ⁴	
			第三次	17.6	0.28	806	1.1	20.9	29.5	2.92×10 ⁴	2.74×10 ⁴	
G10 喷漆废气处理设施进口	/	2024-12-05	第一次	15	-0.72	98	4.7	20.9	10.6	9.67×10 ⁴	8.70×10 ⁴	8.89×10 ⁴
			第二次	16	-0.70	102	4.6	20.9	10.8	9.88×10 ⁴	8.86×10 ⁴	
			第三次	16	-0.70	108	4.7	20.9	11.1	1.05×10 ⁵	9.12×10 ⁴	
		2024-12-06	第一次	15	-0.66	98	5.1	20.9	10.6	9.68×10 ⁴	8.67×10 ⁴	8.72×10 ⁴
			第二次	16	-0.66	102	5.0	20.9	10.8	9.89×10 ⁴	8.84×10 ⁴	
			第三次	16	-0.66	98	5.1	20.9	10.6	9.69×10 ⁴	8.66×10 ⁴	

采样地点	排气筒高度 (m)	采样日期	排气温度 (°C)	排气压力		排气水分含量 (含湿量) (%)	烟气含氧量 (%)	排气流速 (m/s)	排气流量 (m³/h)			
				静压 (kPa)	动压 (Pa)				湿排气流量	干排气流量	平均干排气流量	
G11 喷漆 废气处理设 施出口	15	2024-12-05	第一次	13.3	-0.06	89	4.3	20.9	9.8	8.94×10 ⁴	8.22×10 ⁴	8.13×10 ⁴
			第二次	13.0	-0.07	91	4.4	20.9	9.9	9.05×10 ⁴	8.32×10 ⁴	
			第三次	13.2	-0.05	82	4.7	20.9	9.4	8.57×10 ⁴	7.85×10 ⁴	
		2024-12-06	第一次	15.8	-0.08	85	4.0	20.9	9.6	8.75×10 ⁴	8.00×10 ⁴	7.81×10 ⁴
			第二次	16.0	-0.04	75	4.4	20.9	9.0	8.24×10 ⁴	7.50×10 ⁴	
			第三次	15.7	-0.06	83	4.1	20.9	9.5	8.68×10 ⁴	7.93×10 ⁴	
G12 喷砂 废气 (DA006)	15	2024-12-05	第一次	16	0.05	77	4.8	20.9	8.31	1.90×10 ⁴	1.73×10 ⁴	1.69×10 ⁴
			第二次	17	0.07	72	4.9	20.9	8.05	1.84×10 ⁴	1.67×10 ⁴	
			第三次	16	0.08	73	4.9	20.9	8.10	1.85×10 ⁴	1.68×10 ⁴	
		2024-12-06	第一次	22	0.03	73	4.8	20.9	8.18	1.87×10 ⁴	1.67×10 ⁴	1.67×10 ⁴
			第二次	22	0.03	73	4.7	20.9	8.18	1.87×10 ⁴	1.67×10 ⁴	
			第三次	21	0.03	74	4.8	20.9	8.22	1.88×10 ⁴	1.68×10 ⁴	

固定污染源废气检测

采样日期	采样地点	检测项目	检出限	检测结果(mg/m ³)				标准(mg/m ³)	速率(kg/h)
				1	2	3	均值		
2024-12-05	G10 喷漆废气处理设施进口	颗粒物	20	<20	<20	<20	<20	/	<1.78
	G11 喷漆废气处理设施出口	非甲烷总烃	0.07	1.09	1.21	1.08	1.13	≤80	0.0919
		苯乙烯	0.004	0.041	0.042	0.028	0.037	≤15	3.01×10 ⁻³
		甲苯	0.004	0.090	0.137	0.077	0.101	/	8.21×10 ⁻³
		间, 对二甲苯	0.010	0.082	0.187	0.119	0.129	/	0.0105
		邻二甲苯	0.004	0.117	0.118	0.047	0.094	/	7.64×10 ⁻³
		备注:苯系物(总量)为苯乙烯、甲苯、对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯之和,							
	检测项目		检出限	检测结果(mg/m ³)				速率(kg/h)	
	苯系物(总量)		0.010	0.330	0.484	0.271	0.362	0.0294	
	乙酸丁酯		0.005	0.010	0.016	0.010	0.012	/	9.76×10 ⁻⁴
	乙酸乙酯		0.006	0.080	0.133	0.127	0.113	/	9.19×10 ⁻³
颗粒物		1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0813	
2024-12-06	G6 打磨废气(DA001)出口	颗粒物	1.0	1.1	1.5	1.3	1.3	≤30	0.0396
	G8 抛丸废气(DA003)出口	颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<1.20×10 ⁻³
	G12 喷砂废气(DA006)	颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0169
	G6 打磨废气(DA001)出口	颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0306
2024-12-06	G8 抛丸废气(DA003)出口	颗粒物	1.0	1.5	2.2	2.5	2.1	≤30	0.0148
	G12 喷砂废气(DA006)	颗粒物	1.0	1.3	1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0184

采样日期	采样地点	检测项目	检出限	检测结果(mg/m ³)				标准(mg/m ³)	速率(kg/h)	
				1	2	3	均值			
2024-12-06	G10 喷漆废气处理设施进口	颗粒物	20	<20	<20	<20	<20	/	<1.74	
	G11 喷漆废气处理设施出口	非甲烷总烃	0.07	1.19	1.18	1.18	1.18	≤80	0.0922	
		苯乙烯	0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	≤15	<3.12×10 ⁻⁴	
		甲苯	0.004	0.009	0.007	0.022	0.013	/	1.02×10 ⁻³	
		间, 对二甲苯	0.010	0.015	<0.010	0.018	0.011	/	8.59×10 ⁻⁴	
		邻二甲苯	0.004	0.013	0.008	0.013	0.011	/	8.59×10 ⁻⁴	
		备注:苯系物(总量)为苯乙烯、甲苯、对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯之和,								
			检测项目	检出限	检测结果(mg/m ³)				速率(kg/h)	
			苯系物(总量)	0.010	0.037	0.015	0.053	0.035	2.73×10 ⁻³	
			乙酸丁酯	0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	/	<3.91×10 ⁻⁴
			乙酸乙酯	0.006	0.008	<0.006	0.024	0.011	/	8.59×10 ⁻⁴
		颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0781	
		G7 打磨废气(DA002)出口	颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0137	
		G9 抛丸废气(DA004)出口	颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0281	
2024-12-07	G7 打磨废气(DA002)出口	颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0141	
	G9 抛丸废气(DA004)出口	颗粒物	1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	≤30	<0.0278	

采样日期	采样地点	检测项目	浓度(无量纲)				标准(无量纲)
			1	2	3	最大值	
2024-12-05	G11 喷漆废气处理设施出口	臭气浓度	41	72	63	72	≤1000
2024-12-06		臭气浓度	47	63	85	85	≤1000

烟气参数

采样地点	排气筒高度 (m)	采样日期	排气温度 (°C)	排气压力		排气水分含量 (含湿量) (%)	烟气含氧量 (%)	排气流速 (m/s)	排气流量 (m³/h)			
				静压 (kPa)	动压 (Pa)				湿排气流量	干排气流量	平均干排气流量	
G10 喷漆废气处理设施进口	/	2024-12-05	第一次	15.7	-0.73	102	4.62	20.9	10.8	9.89×10 ⁴	8.94×10 ⁴	8.98×10 ⁴
			第二次	16.5	-0.74	105	4.89	20.9	11.0	1.01×10 ⁵	9.06×10 ⁴	
			第三次	15.8	-0.71	103	4.76	20.9	10.8	9.89×10 ⁴	8.93×10 ⁴	
		2024-12-06	第一次	15.2	-0.64	105	5.02	20.9	10.9	9.99×10 ⁴	9.01×10 ⁴	8.79×10 ⁴
			第二次	14.8	-0.66	95	5.11	20.9	10.4	9.53×10 ⁴	8.60×10 ⁴	
			第三次	15.0	-0.64	98	5.20	20.9	10.6	9.71×10 ⁴	8.75×10 ⁴	

固定污染源废气检测

采样日期	采样地点	检测项目	检出限	检测结果(mg/m³)				速率(kg/h)	
				1	2	3	均值		
2024-12-05	G10 喷漆废气处理设施进口	非甲烷总烃	0.07	4.93	5.05	4.74	4.91	0.416	
		苯乙烯	0.004	0.291	0.050	0.083	0.141	0.0127	
		甲苯	0.004	0.911	0.180	0.375	0.489	0.0439	
		间, 对二甲苯	0.010	1.02	0.137	0.361	0.506	0.0454	
		邻二甲苯	0.004	0.457	0.194	0.202	0.284	0.0255	
		备注:苯系物(总量)为苯乙烯、甲苯、对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯之和,							
		检测项目	检出限	检测结果(mg/m³)				速率(kg/h)	
		苯系物(总量)	0.010	2.68	0.0561	1.02	1.42	0.128	
		乙酸丁酯	0.005	0.137	0.027	0.041	0.068	6.10×10 ⁻³	
		乙酸乙酯	0.006	0.539	0.332	0.357	0.409	0.0367	
2024-12-06	G10 喷漆废气处理设施进口	非甲烷总烃	0.07	3.14	4.64	4.67	4.15	0.365	
		苯乙烯	0.004	0.023	0.107	0.164	0.098	8.61×10 ⁻³	
		甲苯	0.004	0.153	0.231	0.022	0.135	0.0119	
		间, 对二甲苯	0.010	0.168	0.349	0.071	0.196	0.0172	
		邻二甲苯	0.004	0.068	0.146	0.039	0.084	7.38×10 ⁻³	
		备注:苯系物(总量)为苯乙烯、甲苯、对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯之和,							
		检测项目	检出限	检测结果(mg/m³)				速率(kg/h)	
		苯系物(总量)	0.010	0.412	0.833	0.296	0.514	0.0452	
		乙酸丁酯	0.005	0.016	0.038	0.007	0.020	1.76×10 ⁻³	
		乙酸乙酯	0.006	0.382	0.643	0.029	0.351	0.0309	

气象参数

采样地点	采样日期	温度 (°C)	气压 (Kpa)	风速 (m/s)	风向	天气情况	
G1 厂界东侧 上风向	2024-12-05	第一次	11.9	102.21	2.4	东	阴
		第二次	11.2	102.21	2.2	东	阴
		第三次	10.5	102.36	2.2	东	阴
		第四次	10.5	102.36	2.1	东	阴
	2024-12-06	第一次	11.3	102.47	2.8	东	晴
		第二次	14.4	102.47	2.5	东	晴
		第三次	14.5	102.24	2.4	东	晴
		第四次	11.7	102.24	2.5	东	晴
G2 厂界西南侧 下风向	2024-12-05	第一次	11.1	102.21	2.4	东	阴
		第二次	10.6	102.21	2.2	东	阴
		第三次	10.1	102.36	2.2	东	阴
		第四次	10.1	102.36	2.3	东	阴
	2024-12-06	第一次	11.4	102.51	2.7	东	晴
		第二次	14.2	102.51	2.7	东	晴
		第三次	14.5	102.26	2.5	东	晴
		第四次	11.4	102.26	2.5	东	晴
G3 厂界西侧 下风向	2024-12-05	第一次	11.0	102.21	2.4	东	阴
		第二次	10.6	102.21	2.3	东	阴
		第三次	10.5	102.21	2.1	东	阴
		第四次	10.4	102.21	2.4	东	阴
	2024-12-06	第一次	11.3	102.49	2.6	东	晴
		第二次	13.9	102.49	2.7	东	晴
		第三次	15.1	102.24	2.6	东	晴
		第四次	11.6	102.24	2.4	东	晴
G4 厂界西北侧 下风向	2024-12-05	第一次	11.3	102.18	2.3	东	阴
		第二次	10.7	102.18	2.2	东	阴
		第三次	10.3	102.34	2.7	东	阴
		第四次	10.3	102.34	2.3	东	阴
	2024-12-06	第一次	11.0	102.47	2.8	东	晴
		第二次	13.3	102.47	2.4	东	晴
		第三次	14.8	102.21	2.6	东	晴
		第四次	11.5	102.21	2.5	东	晴

无组织排放监控点空气检测

检测项目	采样日期	采样地点	厂界浓度(无量纲)				标准限值(无量纲)
			第一次	第二次	第三次	第四次	
臭气浓度	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	16	17	16	18	≤20
		G2 厂界西南侧下风向	16	18	18	16	≤20
		G3 厂界西侧下风向	17	18	17	17	≤20
		G4 厂界西北侧下风向	13	<10	14	12	≤20
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	17	18	16	18	≤20
		G2 厂界西南侧下风向	16	17	18	16	≤20
		G3 厂界西侧下风向	17	16	17	17	≤20
		G4 厂界西北侧下风向	14	14	12	14	≤20

检测项目	采样日期	采样地点	浓度(mg/m ³)				标准限值(mg/m ³)
			第一次	第二次	第三次	均值	
非甲烷总烃	2024-12-05	G5 厂区内监测点	0.07	1.01	1.01	1.03	≤10
	2024-12-06		0.07	1.07	1.11	0.94	≤10

检测项目	采样日期	采样地点	检出限	厂界浓度(mg/m ³)				标准限值(mg/m ³)
				第一次	第二次	第三次	第四次	
总悬浮颗粒物	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	0.007	0.246	0.249	0.248	0.201	≤1.0
		G2 厂界西南侧下风向	0.007	0.321	0.364	0.344	0.320	≤1.0
		G3 厂界西侧下风向	0.007	0.332	0.338	0.367	0.353	≤1.0
		G4 厂界西北侧下风向	0.007	0.358	0.317	0.336	0.341	≤1.0
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	0.007	0.236	0.206	0.253	0.251	≤1.0
		G2 厂界西南侧下风向	0.007	0.371	0.331	0.327	0.371	≤1.0
		G3 厂界西侧下风向	0.007	0.326	0.359	0.362	0.352	≤1.0
		G4 厂界西北侧下风向	0.007	0.316	0.330	0.350	0.340	≤1.0
非甲烷总烃	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	0.07	0.77	0.74	0.74	0.77	≤4.0
		G2 厂界西南侧下风向	0.07	1.10	1.03	1.05	1.03	≤4.0
		G3 厂界西侧下风向	0.07	1.04	1.02	0.98	1.04	≤4.0
		G4 厂界西北侧下风向	0.07	0.91	1.04	1.00	1.00	≤4.0
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	0.07	0.82	0.83	0.87	0.83	≤4.0
		G2 厂界西南侧下风向	0.07	1.10	1.01	1.09	1.02	≤4.0
		G3 厂界西侧下风向	0.07	1.02	1.01	1.05	1.09	≤4.0
		G4 厂界西北侧下风向	0.07	1.10	1.03	1.10	1.02	≤4.0

检测项目	采样日期	采样地点	检出限	厂界浓度(mg/m ³)				标准限值(mg/m ³)
				第一次	第二次	第三次	第四次	
苯乙烯	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	7×10 ⁻⁴	2.6×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	<7×10 ⁻⁴	≤0.4
		G2 厂界西南侧下风向	7×10 ⁻⁴	4.6×10 ⁻³	5.1×10 ⁻³	5.6×10 ⁻³	6.7×10 ⁻³	≤0.4
		G3 厂界西侧下风向	7×10 ⁻⁴	6.0×10 ⁻³	1.9×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³	2.0×10 ⁻³	≤0.4
		G4 厂界西北侧下风向	7×10 ⁻⁴	5.3×10 ⁻³	4.2×10 ⁻³	4.7×10 ⁻³	4.5×10 ⁻³	≤0.4
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	7×10 ⁻⁴	<7×10 ⁻⁴	<7×10 ⁻⁴	<7×10 ⁻⁴	<7×10 ⁻⁴	≤0.4
		G2 厂界西南侧下风向	7×10 ⁻⁴	1.6×10 ⁻³	1.1×10 ⁻³	4.9×10 ⁻³	3.2×10 ⁻³	≤0.4
		G3 厂界西侧下风向	7×10 ⁻⁴	1.3×10 ⁻³	3.0×10 ⁻³	1.8×10 ⁻³	1.2×10 ⁻³	≤0.4
		G4 厂界西北侧下风向	7×10 ⁻⁴	3.5×10 ⁻³	8.0×10 ⁻³	4.1×10 ⁻³	5.3×10 ⁻³	≤0.4
甲苯	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	7×10 ⁻⁴	8.9×10 ⁻³	8.2×10 ⁻³	6.6×10 ⁻³	<7×10 ⁻⁴	/
		G2 厂界西南侧下风向	7×10 ⁻⁴	0.0302	0.0301	0.0281	0.0444	/
		G3 厂界西侧下风向	7×10 ⁻⁴	0.0125	8.4×10 ⁻³	7.0×10 ⁻³	8.4×10 ⁻³	/
		G4 厂界西北侧下风向	7×10 ⁻⁴	0.0365	0.0279	0.0315	0.0293	/
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	7×10 ⁻⁴	6.7×10 ⁻³	2.7×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	<7×10 ⁻⁴	/
		G2 厂界西南侧下风向	7×10 ⁻⁴	8.6×10 ⁻³	4.0×10 ⁻³	0.0392	0.0250	/
		G3 厂界西侧下风向	7×10 ⁻⁴	8.0×10 ⁻³	0.0242	6.0×10 ⁻³	7.1×10 ⁻³	/
		G4 厂界西北侧下风向	7×10 ⁻⁴	0.0271	0.0521	8.9×10 ⁻³	0.0339	/
间, 对二甲苯	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	1.7×10 ⁻³	6.6×10 ⁻³	6.3×10 ⁻³	5.4×10 ⁻³	<1.7×10 ⁻³	/
		G2 厂界西南侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0323	0.0324	0.0341	0.0504	/
		G3 厂界西侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0140	6.6×10 ⁻³	0.0106	8.2×10 ⁻³	/
		G4 厂界西北侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0433	0.0284	0.0315	0.0318	/
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	1.7×10 ⁻³	3.5×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	<1.7×10 ⁻³	<1.7×10 ⁻³	/
		G2 厂界西南侧下风向	1.7×10 ⁻³	3.9×10 ⁻³	2.3×10 ⁻³	0.0441	0.0284	/
		G3 厂界西侧下风向	1.7×10 ⁻³	3.7×10 ⁻³	0.0255	5.2×10 ⁻³	4.4×10 ⁻³	/
		G4 厂界西北侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0291	0.0539	5.5×10 ⁻³	0.0332	/

检测项目	采样日期	采样地点	检出限	厂界浓度(mg/m ³)				标准限值(mg/m ³)
				第一次	第二次	第三次	第四次	
邻二甲苯	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	7×10 ⁻⁴	3.8×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³	<7×10 ⁻⁴	/
		G2 厂界西南侧下风向	7×10 ⁻⁴	0.0130	0.0136	0.0136	0.0211	/
		G3 厂界西侧下风向	7×10 ⁻⁴	6.4×10 ⁻³	2.9×10 ⁻³	4.8×10 ⁻³	3.9×10 ⁻³	/
		G4 厂界西北侧下风向	7×10 ⁻⁴	0.0177	0.0119	0.0127	0.0128	/
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	7×10 ⁻⁴	2.4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	1.4×10 ⁻³	<7×10 ⁻⁴	/
		G2 厂界西南侧下风向	7×10 ⁻⁴	1.7×10 ⁻³	1.4×10 ⁻³	0.0173	0.0117	/
		G3 厂界西侧下风向	7×10 ⁻⁴	1.9×10 ⁻³	0.0104	2.8×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	/
		G4 厂界西北侧下风向	7×10 ⁻⁴	0.0118	0.0219	2.9×10 ⁻³	0.0134	/

备注:苯系物(总量)为苯乙烯、甲苯、对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯之和,

检测项目	采样日期	采样地点	检出限	厂界浓度(mg/m ³)			
				第一次	第二次	第三次	第四次
苯系物(总量)	2024-12-05	G1 厂界东侧上风向	1.7×10 ⁻³	0.0219	0.0195	0.0170	<1.7×10 ⁻³
		G2 厂界西南侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0801	0.0812	0.0814	0.123
		G3 厂界西侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0389	0.0198	0.0251	0.0225
		G4 厂界西北侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.103	0.0724	0.0804	0.0784
	2024-12-06	G1 厂界东侧上风向	1.7×10 ⁻³	0.0126	6.5×10 ⁻³	3.9×10 ⁻³	<1.7×10 ⁻³
		G2 厂界西南侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0158	8.8×10 ⁻³	0.106	0.0683
		G3 厂界西侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0149	0.0631	0.0158	0.0152
		G4 厂界西北侧下风向	1.7×10 ⁻³	0.0715	0.136	0.0214	0.0858

瑞环检测

瑞环检测

瑞环检测

瑞环检测

瑞环检测

瑞环检测

瑞环检测

废水检测

采样日期	采样地点	检测项目	检出限	检测结果				均值 (范围)	标准 限值	单位
				1	2	3	4			
2024-12-05	W1 生活污水排放口	样品性状	/	微黄微臭 微浊液体	微黄微臭 微浊液体	微黄微臭 微浊液体	微黄微臭 微浊液体	/	/	/
		pH 值	/	7.8	7.5	7.6	7.9	7.5-7.9	6~9	无量纲
		氨氮	0.025	32.4	29.6	32.6	30.2	31.2	≤35	mg/L
		化学需氧量	4	254	264	263	258	260	≤500	mg/L
		石油类	0.06	0.34	0.14	0.23	0.18	0.25	≤20	mg/L
		五日生化需氧量	0.5	91.9	86.3	78.0	70.4	81.6	≤300	mg/L
		悬浮物	4	301	296	311	295	301	≤400	mg/L
		总磷	0.01	3.99	4.44	3.97	4.00	4.10	≤8	mg/L
2024-12-06	W1 生活污水排放口	样品性状	/	微黄微臭 微浊液体	微黄微臭 微浊液体	微黄微臭 微浊液体	微黄微臭 微浊液体	/	/	/
		pH 值	/	7.5	7.4	7.3	7.4	7.3-7.5	6~9	无量纲
		氨氮	0.025	29.2	29.8	30.5	30.6	30.0	≤35	mg/L
		化学需氧量	4	193	179	182	171	181	≤500	mg/L
		石油类	0.06	0.96	0.59	0.34	0.29	0.54	≤20	mg/L
		五日生化需氧量	0.5	71.0	66.6	62.2	66.2	66.5	≤300	mg/L
		悬浮物	4	290	312	309	280	298	≤400	mg/L
		总磷	0.01	6.31	5.54	6.98	7.03	6.46	≤8	mg/L

噪声检测

采样时间	测试点位	检测项目	检测结果		标准	单位	
			Leq	Lmax			
2024-12-05	N1 厂界东	工业企业厂界环境噪声	夜间	34	43	≤55	dB(A)
			昼间	47	/	≤65	dB(A)
	N2 厂界南		夜间	37	46	≤55	dB(A)
			昼间	46	/	≤65	dB(A)
	N3 厂界西		夜间	39	48	≤55	dB(A)
			昼间	48	/	≤65	dB(A)
	N4 厂界北		夜间	38	47	≤55	dB(A)
			昼间	48	/	≤65	dB(A)
2024-12-06	N1 厂界东	工业企业厂界环境噪声	夜间	40	46	≤55	dB(A)
			昼间	53	/	≤65	dB(A)
	N2 厂界南		夜间	40	50	≤55	dB(A)
			昼间	49	/	≤65	dB(A)
	N3 厂界西		夜间	41	48	≤55	dB(A)
			昼间	51	/	≤65	dB(A)
	N4 厂界北		夜间	39	47	≤55	dB(A)
			昼间	48	/	≤65	dB(A)

附点位图:



报告结束